



ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ

Минобрнауки Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Гарбер Эдуард Александрович



Биобиблиографический указатель

Составитель Никанова Любовь Владимировна
Редактор Гарбер Эдуард Александрович

Череповец

2012

ГАРБЕР
ЭДУАРД
АЛЕКСАНДРОВИЧ

Доктор технических наук, профессор,
Заслуженный деятель науки и техники
Российской Федерации.

Биография Эдуарда Александровича Гарбера – это пример того, чего может достигнуть человек своим трудом и беззаветным служением науке и образованию.

Э. А. Гарбер родился 11 июня 1935 года в городе Кременчуг Полтавской области. Родители: отец – служащий; мать – директор школы рабочей молодёжи, Заслуженный учитель РСФСР.

1942-1952 – учёба в школе в Москве. По окончании школы поступил в Московское высшее техническое училище (МВТУ) им. Н. Э. Баумана. В 1958 г. закончил МВТУ и получил диплом с отличием по специальности «Обработка металлов давлением». С 1958 по 1960 гг. работал мастером сборочного цеха Уралмашзавода в г. Свердловске, с 1960 по 1969 гг. – старшим научным сотрудником НИИТЯЖМАШа при Уралмашзаводе. В 1965 г. защитил кандидатскую диссертацию «Исследования особенностей работы валков станов холодной прокатки» в диссертационном совете ВНИИТМЕТМАШа. В 1977 г. в диссертационном совете МВТУ им. Н. Э. Баумана защитил докторскую диссертацию «Теория управления тепловым режимом станов холодной прокатки».

С 1969 г. Э. А. Гарбер преподаёт в Череповецком филиале Северо-западного политехнического института, преобразованном впоследствии в Череповецкий государственный индустриальный институт, а с 1996 года (после объединения с Череповецким государственным педагогическим институтом) – в Череповецкий государственный университет. В 1991 году Э. А. Гарбер стал первым заведующим вновь созданной кафедры Машины и агрегаты металлургических заводов, где в настоящее время работает профессором и руководит научной лабораторией металлургических процессов.

Гарбер Э. А. получил широкую известность в России и за рубежом благодаря постановке, теоретическому обобщению и решению актуальной научно-технической проблемы управления тепловым режимом листовых станов холодной прокатки. Впервые в отечественной и зарубежной литературе им разработаны и опубликованы теория и математические модели теплового режима листовых станов, методы расчёта систем охлаждения, термочности и стойкости прокатных валков, прогнозирования, контроля и регулирования их тепловой профилировки. В 1961-1978 гг. Э. А. Гарбером проведены комплексные исследования по этой проблеме на ряде прокатных станов Новосибирского и Череповецкого металлургических заводов.

На основе выполненных Э. А. Гарбером теоретических и экспериментальных исследований Уралмашзаводом были разработаны новые системы управления тепловым режимом станов холодной прокатки. Первая такая система в стране была внедрена при участии Э. А. Гарбера в 1975 году на стане 1700 Череповецкого металлургического комбината.

С 1984 по 1996 год Э. А. Гарбер занимался разработкой и промышленной реализацией принципиально нового, экологически чистого, приоритетного отечественного процесса абразивно-порошковой очистки проката от окалины (АПО-процесса). Ноу-хау и патенты по АПО-процессу в 1986-1996 годах проданы по лицензиям фирмам Австрии, ФРГ, Бельгии и США.

С 90-х годов XX века Э. А. Гарбер и созданная им научная школа активно разрабатывают проблему «Теоретические основы методологии конструирования и эксплуатации широкополосных станов горячей и холодной прокатки». За последние 15 лет по этой проблеме опубликованы материалы в центральных журналах - «Металлы», «Сталь», «Производство проката», «Известия вузов. Черная металлургия» и др. Э. А. Гарбер и его ученики опубликовали более 140 статей, сделали более 50 докладов на международных конференциях в Германии, США, Японии, Китае, Москве, Санкт-Петербурге, Липецке, Череповце.

Разработки Э. А. Гарбера и его научной школы в области тонколистовой прокатки обобщены в монографиях, выпущенных российскими издательствами: «Станы холодной прокатки» (2004 год), «Производство проката: Справочное издание - Т.1. - Книга 1. // Производство холоднокатаных полос и листов (сортамент, теория, технология, оборудование)» (2007 год). В 2010 году вышла новая монография «Развитие теории

тонколистовой прокатки для повышения эффективности работы широкополосных станов». Кроме того, эти разработки включены двумя главами в коллективную монографию на английском языке «Flat-rolled steel processes: advanced technologies» (2009), выпущенную американским издательством CRC Press. Эти публикации свидетельствуют о том, что научная школа Э. А. Гарбера в области теории, оборудования и технологии процессов тонколистовой прокатки является одной из ведущих в России.

Разработанные Э. А. Гарбером теории расчёта энергосиловых параметров, теплового режима листовых станов включены в справочники, учебники и учебные пособия для вузов. Он – лидер внедрения в преподавание информационных технологий. В 1997 году его кафедра первой в ЧГУ разработала и начала внедрять оригинальную систему информатизации учебного процесса. В 1999 году Э. А. Гарбер впервые прочитал курс лекций с использованием этой системы, добившись впечатляющего роста активности студентов и глубины усвоения нового материала. В апреле 2000 г. он выступил с докладом об этой системе на 11-й Международной конференции по методам обучения студентов в г. Джексонвилль (США) и был отмечен призом Оргкомитета конференции. Его кредо – привлечение студентов к научным исследованиям. Под его руководством подготовлено более 1000 инженеров, выполнены и защищены 27 кандидатских диссертаций.

Э. А. Гарбер – член докторского диссертационного совета Института металлургии и материаловедения Российской академии наук и ЧГУ, редколлегии журнала «Производство проката».

Э. А. Гарбер – автор более 100 книг, монографий, учебных пособий, около 300 научных статей. Он имеет более 100 авторских свидетельств и патентов на изобретения, в том числе 21 - за рубежом – в США, Японии, странах Европы и на Украине.

В 1995 году Указом Президента РФ ему присвоено почётное звание «Заслуженный деятель науки и техники Российской Федерации», а в 2005 году решением Учёного совета ЧГУ ему присвоено звание «Почётный профессор ЧГУ».

В 2010 году Э. А. Гарбер возглавил Научно-образовательный центр в области теории и технологии прокатки, созданный в ЧГУ.

ЭДУАРД
АЛЕКСАНДРОВИЧ
ГАРБЕР

Основные труды

(монографии, брошюры, справочники, учебные пособия)

МОНОГРАФИИ

1. Гарбер, Э. А. Опыт расчёта температурных полей напряжений и теплового профиля валков при холодной прокатке. (Материалы для конструкторов и технологов) [Текст]. – Свердловск: Из-во Уралмашзавода, 1964. – 59 с.

Есть в библиотеке ЧГУ

2. Третьяков А. В. Производство и эксплуатация кованных валков станов холодной и горячей прокатки [Текст] / А. В. Третьяков, Э. А. Гарбер. – М.: Центр.ин-т информации в чёрной металлургии, 1964. – 89с.

Есть в библиотеке ЧГУ

1966

3. Третьяков, А. В. Расчёт и исследования валков холодной прокатки [Текст] / А.В.Третьяков, Э.А.Гарбер // М.: Машиностроение, 1966. – 179 с.

Есть в библиотеке ЧГУ

1970

4. Оптимальная производительность станов холодной прокатки [Текст] / Г. Л. Химич, А. В. Третьяков, Э. А. Гарбер и др. – М.: Металлургия, 1970. – 270 с. – [Автор глав VII, VIII, IX, X – Гарбер Э. А.].

1973

5. Валки станов холодной прокатки: коллективная монографии [Текст] / В. Н. Новиков, В. К. Белосевич, Э. А. Гарбер и др. - М.: Металлургия, 1973. – 440 с.
6. Совершенствование теплового процесса листовой прокатки [Текст] / А. В. Третьяков, Э. А. Гарбер, А. Н. Шичков и др. – М.: Металлургия, 1973. – 304с.

Есть в библиотеке ЧГУ

1976

7. Третьяков, А. В. Расчёт и исследование прокатных валков [Текст] / А. В. Третьяков, Э. А.Гарбер, Г. Г. Давлетбаев. – М.: Металлургия, 1976. – 256 с.

Есть в библиотеке ЧГУ

1983

8. Савранский, К. Н. Пути экономии металла при производстве толстых листов [Текст] / К. Н. Савранский, Э. А. Гарбер, В. Г. Ламинцев. – М.: Metallurgy, 1983. – 120с.

Есть в библиотеке ЧГУ

1987

9. Основы теории процесса абразивно – порошковой очистки горячекатаных полос от окалины [Текст] / Э. А. Гарбер, Ю. В. Липухин, М. И. Летавин и др. – М.: Центр. ин-т «Черметинформация», 1987. – 24с.

Есть в библиотеке ЧГУ

1991

10. Гарбер, Э. А. Технический прогресс систем охлаждения прокатных станов [Текст] / Э. А. Гарбер, А. А. Гончарский, М. П. Шаравин. – М.: Metallurgy, 1991. – 256с.

Есть в библиотеке ЧГУ

11. Технология прокатного производства: в 2 кн.: справочник [Текст] / под ред. В. И. Зюзина, А. В. Третьякова. – М.: Metallurgy, 1991.- 862с. – [Автор главы VII – Э. А. Гарбер].

Есть в библиотеке ЧГУ

2000

12. Гарбер, Э. А. Основы изобретательства и патентоведения [Текст]: учебное пособие для студентов вузов / Э. А. Гарбер, С. И. Теплицкая. – Череповец: ЧГУ, 2000. – 55с.

Есть в библиотеке ЧГУ

2001

13. Гарбер, Э. А. Автоматизированное проектирование металлургического оборудования [Текст]: учебное пособие для студентов вузов / Э. А. Гарбер, Н. К. Сухомлинов, В. В. Румянцев. – Череповец: ЧГУ, 2001. – 71с.

Есть в библиотеке ЧГУ

2003

14. Гарбер, Э. А. Контактное взаимодействие валков и полосы при холодной прокатке (новые решения в теории тонколистовой прокатки) [Текст]: учебное пособие для студентов вузов / Э. А. Гарбер, И. А. Шадрунова. – Череповец: ГОУ ВПО ЧГУ, 2003. – 145с.

Есть в библиотеке ЧГУ

2004

15. Гарбер, Э. А. Станы холодной прокатки: (теория, оборудование, технология) [Текст] / Э. А. Гарбер. – М.: ОАО «Черметинформация». - Череповец: ГОУ ВПО ЧГУ, 2004. – 416с.

Есть в библиотеке ЧГУ

2006

16. Гарбер, Э. А. Расчёт мощности процесса холодной прокатки: [Текст] учебное пособие для студентов вузов / Э. А. Гарбер, И. А. Кожевникова, Д. И. Никитин. – Череповец: ГОУ ВПО ЧГУ, 2006. – 126с.

Есть в библиотеке ЧГУ

2007

17. Гарбер, Э. А. Производство проката: справочное издание. Т.1. Книга 1. Производство холоднокатаных полос и листов (сортамент, теория, технология, оборудование [Текст]). - М.: Теплотехник, 2007. – 368с.

Есть в библиотеке ЧГУ

2008

18. Гарбер, Э. А. Вибрации в рабочих клетях станов холодной прокатки и методы их устранения [Текст]: учебное пособие для вузов / Э. А. Гарбер, А. В. Кожевников, И. А. Кожевникова; под ред. Э. А. Гарбера. – Череповец: ГОУ ВПО ЧГУ, 2008. – 143с.

Есть в библиотеке ЧГУ

2009

19. Гарбер, Э. А. Формирование и контроль шероховатости поверхности прокатных валков и холоднокатаных полос [Текст]: учебное пособие для студентов вузов / Э. А. Гарбер, Е. В. Дилигенский; под ред. Э. А. Гарбера. – Череповец: ГОУ ВПО ЧГУ, 2009. – 118с.

Есть в библиотеке ЧГУ

20. «Flat- rolled steel processes: advanced technologies»: коллективная монография. – США: Изд-во CRC Press, 2009. - [Авторы двух глав – Э. А. Гарбер, И. А. Кожевникова, А. И. Трайно].

2010

21. Кожевникова, И. А. Развитие теории тонколистовой прокатки для повышения эффективности работы широкополосных станов [Текст]: монография / И. А. Кожевникова, Э. А. Гарбер. – Череповец: ГОУ ВПО ЧГУ, 2010. – 275с.

Есть в библиотеке ЧГУ

2011

22. Ермилов, В. В. Исследование и моделирование процессов трения в рабочих клетях станов холодной прокатки [Текст] / В. В. Ермилов, Э. А. Гарбер, И. В. Ягудин. – 9 учётных издат. листов. – (в планах издания УИД ОПУ на 2011 год).
23. Кузнецов, В. В. Новая технология производства холоднокатаных листов из высокопрочной автомобильной стали с повышенной коррозионной стойкостью [Текст] / В. В. Кузнецов, Э. А. Гарбер. – 5 учётных издат. листов. – (в планах издания УИД ОПУ на 2011 год).

ДОКЛАДЫ НА МЕЖДУНАРОДНЫХ, ВСЕСОЮЗНЫХ И ВСЕРОССИЙСКИХ КОНФЕРЕНЦИЯХ

1981

1. Начальная настройка и регулирование параметров теплового режима холодной прокатки в АСУ ТП [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, Г. И. Козлов, Р. Г. Дерунова, А. А. Гончарский // Прогрессивные технологические процессы в производстве холоднокатаного листа: Всесоюзный научно - технический семинар. – Липецк: ЦНИИТЭИЧМ, 1981. – С.10-11.

1996

2. Сухомлинов, Н. К. Автоматизированное проектирование крупных металлургических агрегатов: основные принципы и примеры реализации [Текст]: доклад / Н. К. Сухомлинов, Э. А. Гарбер // Информационные технологии в производственных, социальных и экономических процессах «Инфотех-96» : материалы Первой международной конференции. – Череповец: Метранпаж, 1996. – С. 66-69.

Есть в библиотеке ЧГУ

1998

Сухомлинов, Н. К. Методология автоматизированного проектирования металлургических агрегатов (на примере САПР стана холодной прокатки) [Текст]: доклад / Н. К. Сухомлинов, Э. А. Гарбер // Прогрессивные процессы и оборудование металлургического производства : материалы Первой международной научно-технической конференции. – Череповец: ЧГУ, 1998. – С. 86-89.

Есть в библиотеке ЧГУ

4. Гарбер, Э. А. Разработка режимов охлаждения непрерывного стана холодной прокатки с использованием адаптивной модели теплового профиля валков [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, А. А. Гончарский, В. В. Кузнецов // Прогрессивные процессы и оборудование металлургического производства : материалы Первой международной научно-технической конференции. – Череповец: ЧГУ, 1998. – С.76-81.

Есть в библиотеке ЧГУ

Гарбер, Э. А. Моделирование конструктивных параметров валковых узлов широкополосных станов, оснащенных системами осевой сдвижки рабочих валков [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, Е. В. Дилигенский // Прогрессивные процессы и оборудование металлургического производства : материалы Первой международной научно - технической конференции. – Череповец: ЧГУ, 1998. – С. 81-86.

Есть в библиотеке ЧГУ

6. Гарбер, Э. А. Исследование процесса абразивно-порошковой очистки листового проката от окалины и совершенствование оборудования для его осуществления [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, В. В. Румянцев // Прогрессивные процессы и оборудование металлургического производства: материалы Первой международной научно - технической конференции. – Череповец: ЧГУ, 1998. – С. 97-102.

Есть в библиотеке ЧГУ

7. Кузнецов, С. А. Конструирование рабочих камер установок абразивно-порошковой очистки катанки от окалины с использованием математической модели [Текст]: доклад // С. А. Кузнецов, Э. А. Гарбер, А. И. Виноградова / Прогрессивные процессы и оборудование металлургического производства : материалы Первой международной научно - технической конференции. – Череповец: ЧГУ, 1998. – С. 109-115.

Есть в библиотеке ЧГУ

8. Кузнецов, С. А. Моделирование процесса волочения проволоки в поточной линии с механическим удалением окалины [Текст]: доклад / С. А. Кузнецов, Э. А. Гарбер, С. Ю. Семенов // Прогрессивные процессы и оборудование металлургического производства : материалы Первой международной научно - технической конференции. – Череповец: ЧГУ, 1998. – С. 116-119.

Есть в библиотеке ЧГУ

9. Гарбер, Э. А. Математическое обеспечение модернизации широкополосных станов холодной прокатки [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер // Труды Второго конгресса прокатчиков. – М.: Ин-т Черметинформация, 1998. – С. 219-227.

1999

10. Гарбер, Э. А. Использование информационных технологий при чтении лекций по специальной дисциплине в техническом вузе [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, Н. К. Сухомлинов, А. А. Седова // Инфотех-99: Информационные технологии в производственных, социальных и экономических процессах: материалы международной конференции 24-26 мая 1999г. – Череповец: ЧГУ, 1999. – 320с

Есть в библиотеке ЧГУ.

2000

11. Основы расчёта оптимального оборотного парка и рационального маршрута валков в цехах холодной прокатки [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, А. А. Гончарский, А. В. Спиричев и др. // Труды Третьего конгресса прокатчиков, Липецк, 1-22 окт., 1999г. – М.: ОАО «Черметинформация», 2000. – С. 343-350.

Есть в библиотеке ЧГУ

12. Гарбер, Э. А. Использование информационных технологий в преподавании теории прокатки: доклад на 11-ой международной конференции «Eleventh International Conference on College Teaching and Learning». – США, Джексонвилль, апрель 2000г.

13. Гарбер, Э. А. Моделирование напряженного состояния опорных валков станов холодной прокатки, подвергнутых поверхностному деформационному упрочнению [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер // Павловские чтения : международная научно - техническая конференция, 24-25 октября 2000 г. – М. : МИСиС, 2000.

14. Гарбер, Э. А. Моделирование энергосиловых параметров процесса холодной прокатки при значительной протяжённости упругих зон по длине очага деформации [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, И. А. Шадрунова; ЧГУ, ОАО «Северсталь»; ред. В. Р. Аншелес, В. М. Васильцова, Э. А. Гарбер и др. // «ИНФОТЕХ-2001» Информационные технологии в производственных, социальных и экономических процессах : материалы международной научно – технической конференции, 4-6 дек. – Череповец: ЧГУ, 2001. – С.81-87.

Есть в библиотеке ЧГУ

15. Гарбер, Э. А. Экспериментальное исследование трения валкового узла в процессе холодной прокатки на натурной модели [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, И. К. Горшков, В. В. Ермилов // Прогрессивные процессы и оборудование металлургического производства: материалы 2-ой Всероссийской научно - технической конференции. – Череповец: ЧГУ, 2001. – С. 13-16.

Есть в библиотеке ЧГУ

16. Гарбер, Э. А. Статистическая модель трения 1-го рода в силовом контакте валков станов холодной прокатки [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, И. К. Горшков, В. В. Ермилов // Северсталь – пути к совершенствованию: материалы научно - технической конференции. – Череповец: Северсталь, 2001. – С. 36-39.

17. Гарбер, Э. А. Разработка теоретической базы для методологии конструирования высокоэффективных станов холодной прокатки нового поколения: доклад Э. А. Гарбер // Теория и практика производства проката: международная конференция, Липецк, февраль 2001 г.

18. Определение параметров систем охлаждения широкополосных станов для их реконструкции с целью прокатки особо тонких полос [Текст]: доклад / Э.А. Гарбер, А.А. Гончарский, А.А. Петров и др. // Теория и практика производства проката: международная конференция, Липецк, февраль, 2001г

2002

19. Снижение уровня вибраций рабочих клетей станов холодной прокатки в результате оптимизации настройки валковых узлов и режима межклетевых натяжений полосы [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, В. П. Наумченко, А. И. Трайно и др. // Труды Четвёртого конгресса прокатчиков, Магнитогорск, 16-19 окт. 2001. Т.1. – М.: ОАО «Черметинформация», 2002. – С. 171-176.

Есть в библиотеке ЧГУ

20. Методика аудита системы охлаждения широкополосного стана и определение параметров её реконструкции для стабилизации теплового режима валков [Текст]: доклад / Э.А. Гарбер, А.А. Гончарский, В.Я. Тишков и др. // Труды Четвёртого конгресса прокатчиков, Магнитогорск, 16-19 окт., 2001. Т.1. – М.: ОАО «Черметинформация», 2002. – С. 144-146.

Есть в библиотеке ЧГУ

21. Гарбер, Э. А. Новая модель очага деформации при холодной прокатке тонких широких полос [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, И. А. Шадрунова // Современные сложные системы управления: материалы международной научно - технической конференции. – Липецк: [Б. и.], 2002. – С. 137-140.

22. Влияние параметров очага деформации на вибрации в рабочей клетки стана холодной прокатки [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, А. В. Кожевников, В. П. Наумченко и др. // Прогрессивные процессы и оборудование металлургического производства: материалы IV Международной научно – технической конференции, посвященной 120-летию академика И. П. Бардина. – Череповец: ЧГУ, 2003. – С. 182-186.
Есть в библиотеке ЧГУ
23. Технологические режимы непрерывного стана холодной прокатки, обеспечивающие повышение чистоты поверхности холоднокатаных полос [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, В. В. Кузнецов, И. А. Шадрюнова и др. // Прогрессивные процессы и оборудование металлургического производства: материалы IV Международной научно – технической конференции, посвященной 120-летию академика И. П. Бардина. – Череповец: ЧГУ, 2003. – С. 187-194.
Есть в библиотеке ЧГУ
24. Гарбер, Э. А. Зависимость мощности процесса холодной прокатки от параметров очага деформации [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, И. А. Шадрюнова, Д. И. Никитин // Прогрессивные процессы и оборудование металлургического производства: материалы IV Международной научно - технической конференции, посвященной 120-летию И. П. Бардина. – Череповец, ЧГУ, 2003.
Есть в библиотеке ЧГУ
25. Гарбер, Э.А. Распределение контактных напряжений по длине очага деформации при холодной прокатке [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, И. А. Шадрюнова // Теория и практика производства листового проката: материалы Международной научно – технической конференции. – Липецк: ЛГТУ, 2003.
26. Гарбер, Э. А. Методика расчёта усилий горячей прокатки широких полос толщиной 0,8-1,5 мм с учётом упругих участков очага деформации [Текст] / Э. А. Гарбер, О. А. Кувшинников, И. А. Шадрюнова и др. // Прогрессивные процессы и оборудование металлургического производства: материалы IV Международной научно – технической конференции, посвященной 120-летию академика И. П. Бардина. – Череповец, ЧГУ, 2003. – С.196-201.
Есть в библиотеке ЧГУ
27. Моделирование процесса волочения титана в системе «напорная втулка – рабочая волока» [Текст] / А. И. Виноградов, Э. А. Гарбер, С. А. Кузнецов и др. / // Прогрессивные процессы и оборудование металлургического производства: материалы IV Международной научно – технической конференции, посвященной 120-летию академика И. П. Бардина. – Череповец, ЧГУ, 2003. – С.219-222.
Есть в библиотеке ЧГУ
28. Garber E. A., Shadrunova I. A., Traino A. I., Kuznetsov V. V., Yusupov V. S. Computer modeling of the deformation cell in the cold rolling of IF steels as an elastic and plastic medium with the view of improving automobile sheets quality // Сборник научных трудов Международной конференции International Forum for the Properties and Application of the IF Steels (IF STEELS 2003). May 12 to 14. 2003. Arcadia Ichigava. Tokyo, Japan.

2004

29. Энергосиловые параметры процесса горячей прокатки широких полос толщиной 0,8-1,5мм [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, О. А. Кувшинников, И. А. Шадрюнова и др. // Труды пятого Конгресса прокатчиков, Череповец, 21-24 окт., 2003г. – М.: Черметинформация, 2004. – С 59-64.

Есть в библиотеке ЧГУ

30. Пути уменьшения затрат электроэнергии при холодной прокатке на непрерывных станах [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, Д. И. Никитин, И. А. Шадрюнова и др. / // Труды пятого Конгресса прокатчиков, Череповец, 21-24 окт., 2003г. – М.: Черметинформация, 2004. – С. 90-94.

Есть в библиотеке ЧГУ

31. Устранение вибраций в рабочих клетях непрерывного стана холодной прокатки [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, А. В. Кожевников, В. П. Наумченко и др. / // Труды Пятого конгресса прокатчиков, Череповец, 21-24 окт., 2003г. – М.: Черметинформация, 2004. – С. 104-108.

Есть в библиотеке ЧГУ

32. Новые решения в теории и технологии холодной прокатки [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, И. А. Шадрюнова, Д. И. Никитин и др. // Теория и технология процессов пластической деформации – 2004: тезисы докладов международной научно - технической конференции, Москва, 26-27 октября, 2004: К 85-летию научной школы МИСиС по обработке металлов давлением. – М.: МИСиС, 2004. – С. 25-27.

33. Режимы деформации непрерывнолитой заготовки при производстве сортового проката из нерядовых сталей [Текст]: доклад / А. Н. Луценко, В. А. Монид, Э. А. Гарбер и др. // Труды Пятого конгресса прокатчиков, Череповец, 21-24 окт., 2003г. – М.: Черметинформация, 2004. – С. 197-200.

Есть в библиотеке ЧГУ

34. Методика расчёта формовки электросварных прямошовных труб [Текст]: доклад / А. В. Колобов, А. Н. Тюляпин, М. Г. Барабанцев, Э. А. Гарбер и др. // Труды Пятого конгресса прокатчиков, Череповец, 21-24 окт., 2003г. – М.: Черметинформация, 2004. – С. 342-345.

Есть в библиотеке ЧГУ

35. New methods of optimization of cold rolling modes at continuous mills which provide improvement of surface cleanliness and reduction of energy consumption / E.A. Garber, I.A. Shadrunova, V.V. Kuznetsov, A.I. Traino, V.S. Yusupov // 2nd International Conference & Exhibition on New Developments in Metallurgical Process Technology (Riva del Garda, Italy, 19-21 September 2004). – Associazione Italiana di Metallurgia, 2004. – p.124-125.

36. Improvement of Rolling Schedules at Continuous Cold Rolling Mills. / E.A. Garber, I.A. Shadrunova, V.V. Kuznetsov, A.I. Traino, V.S. Yusupov // AISTech-2004. Iron & Steel Technology conference Proceedings. Volume 2 (September 15-17, 2004, Nashville, Tennessee). – Association for Iron & Steel Technology, 2004. – p.3-9

2005

37. Расчёт режимов прокатки листов из IF стали на непрерывном стане [Текст]: доклад / В. А. Иводитов, Э. А. Гарбер, А. И. Трайно и др. // Труды Шестого конгресса прокатчиков. Т.1. Липецк, 18-21 октября 2005 г. – М.: [Б. и.], 2005. – С. 215-219.

Есть в библиотеке ЧГУ

38. Разработка технологических режимов, обеспечивающих работу непрерывных станов

холодной прокатки на максимальных скоростях [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, Е. В. Дилигенский, И. А. Кожевникова и др. // Труды Шестого конгресса прокатчиков. Т.1. Липецк, 18-21 октября 2005 г. - М.: [Б. и.], 2005. – С.228-231.

Есть в библиотеке ЧГУ

2006

39. New methods of modeling and optimization of wide strip cold rolling schedules / Э.А. Гарбер, И.А. Кожевникова, В.В. Кузнецов, А.И. Трайно, В.С. Юсупов // Steell Rolling 2006 9th International & 4th European Conferences. Paris, June 19-21, 2006.

40. Моделирование энергосиловых параметров процесса холодной прокатки полос из IF сталей для экономии энергозатрат [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, И. А. Кожевникова, В. А. Иводитов и др. // Прогрессивные процессы и оборудование металлургического производства: материалы международной научно-технической конференции, посвященной 50-летию ОАО «Северсталь», 24-25 октября 2005года. В 2-х ч. Ч. 1. Череповец: ГОУ ВПО ЧГУ, 2006. – С. 142-144. . - М.: [Б. и.], 2005. – С.228-231

Есть в библиотеке ЧГУ

41 Исследование параметров 5-клетевого стана «1700» при скоростях холодной прокатки 20-25м/с и разработка технологии, обеспечивающей эффективную работу стана при максимальных проектных скоростях [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, В. В. Кузнецов, Е. В. Дилигенский и др. // Прогрессивные процессы и оборудование металлургического производства: материалы Международной научно-технической конференции, посвященной 50-летию ОАО «Северсталь», 24-25 октября 2005года. В 2-х ч. Ч. 1. Череповец: ГОУ ВПО ЧГУ, 2006. – С 139-142.

Есть в библиотеке ЧГУ

42 Энергосиловые параметры процесса дрессировки холоднокатаных отожженных полос [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, М. А. Тимофеева, И. А. Кожевникова и др. // Прогрессивные процессы и оборудование металлургического производства: материалы международной научно-технической конференции, посвященной 50-летию ОАО «Северсталь», 24-25 октября 2005года. В 2-х ч. Ч. 1. Череповец: ГОУ ВПО ЧГУ, 2006. – С.144-150.

Есть в библиотеке ЧГУ

43 Гарбер, Э. А. Анализ размеров и формы площадки межвалкового контакта в клетях «кварто» листовых станов [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, С. Н. Самарин, В. В. Ермилов // Прогрессивные методы и оборудование металлургического производства: материалы международной научно-технической конференции. – Череповец: ГОУ ВПО ЧГУ, 2006. – С. 153-157.

Есть в библиотеке ЧГУ

44. Гарбер, Э. А. Определение коэффициентов трения качения в межвалковом контакте клеток «кварто» [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, С. Н. Самарин, В. В. Ермилов / / Автоматизация машиностроительного производства, технология и надежность машин, приборов и оборудования : материалы Второй международной научно-технической конференции. – Вологда: ВоГТУ, 2006. – С. 52-56.

2007

45 Параметры процесса холодной прокатки с очагом деформации, имеющим два нейтральных сечения [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, Д. Л. Шалаевский, И. А. Кожевникова, А. И. Трайно // Труды Седьмого конгресса прокатчиков, Москва, 15-18 октября, 2007. В 2-х т. Т. 2. – М.: [Б. и.], 2007. – С. 561-574.

46. Novel Methods for Cold Rolling Process Modeling, Providing Cold Roller Strip Quality

Improvement, Energy Saving and Continuous Mill Rolling Speed Increase / E.A. Garber, I.A. Kozhevnikova, A.I. Traino, V.V. Kuznetsov, S.I. Pavlov // ICIEA 2007 2th IEEE Conference on Industrial Electronics and Applications/ - Harbin, China, 2007. – p.321-322.

47. Гарбер, Э.А. Напряжённое состояние и скоростной режим полосы при холодной прокатке в очаге деформации с двумя нейтральными сечениями [Текст]: доклад / Э.А. Гарбер, Д.Л. Шалаевский, И.А. Кожевникова // Современные достижения в теории и технологии пластической обработки металлов : материалы Второй международной конференции. – СПб.: СПбГТУ, 2007.
48. Гарбер, Э. А. Расчёт параметров очага деформации процесса холодной прокатки с двумя нейтральными сечениями : [Текст] доклад / Э. А. Гарбер, Д. Л. Шалаевский, И. А. Кожевникова // Автоматизация и энергосбережение машиностроительного производства, технология и надёжность машин, приборов и оборудования: материалы III международной научно - технической конференции. – Вологда: ВоГТУ, 2007.
49. Новые методы моделирования процессов холодной прокатки, обеспечивающие улучшение качества холоднокатаных листов, экономию энергии и увеличение скорости непрерывных станов [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, И. А. Кожевникова, А. И. Трайно и др. // Машины, технология, материалы: материалы международной конференции, март 2007 г. – Болгария, София, 2007.

2008

50. Гарбер, Э. А. Моделирование процесса горячей прокатки широких полос с учётом зоны прилипания в очаге деформации [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, И. А. Кожевникова, П. А. Тарасов // Труды седьмого конгресса прокатчиков (Москва, 2007 г.). – М.: ОАО «Черметинформация», 2008. - С. 484-492.
51. Гарбер, Э. А. Совершенствование методов математического моделирования процессов горячей и холодной прокатки для повышения качества тонких листов и экономии производственных затрат [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, И. А. Кожевникова // Проблемы фундаментальной механики в теории обработки давлением: тезисы докладов расширенного научного семинара. – М.: МАМИ, 2008. – С. 3-6.
52. Повышение эффективности листопрокатного производства на основе новых методов моделирования процессов прокатки [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, И. А. Кожевникова, Д. Л. Шалаевский и др. // Автоматизация и энергосбережение машиностроительного и металлургического производств, технология и надёжность машин, приборов и оборудования: материалы IV Международной научно - технической конференции. – Вологда: ВоГТУ, 2008. – С. 13-15.
53. Гарбер, Э. А. Особенности применения законов упругости при расчете напряженно-деформированного состояния полосы, прокатываемой в упругопластическом очаге деформации [Текст]: тезисы докладов / Э.А. Гарбер, Д.Л. Шалаевский, И.А. Кожевникова // Проблемы фундаментальной механики в теории обработки давлением: расширенный научный семинар. – М.: МАМИ, 2008. – С. 9-10.

2009

54. Гарбер, Э. А. Влияние теплового режима валков на качество поперечного профиля горячекатаных полос [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, М. В. Хлопотин // Технологии и оборудование для прокатного производства: материалы международной конференции, февраль 2009 г. - М., 2009.

55. Гарбер, Э. А. Развитие теории листовой прокатки на широкополосных станах для повышения эффективности производства тонких листов [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, И. А. Кожевникова // «Прогрессивные технологии пластической деформации»: международная юбилейная научная конференция, 21-26 сент. 2009 г. – М.: МИСиС, 2009.
56. Гарбер, Э. А. Разработка модели коэффициента трения при холодной прокатке тонких стальных полос методом регрессионного анализа [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, И. В. Ягудин // «Деформация и разрушение материалов и наноматериалов»: Третья международная конференция, 12-15 окт. 2009 г. – М.: ИМЕТ РАН, 2009.
57. Новые методы моделирования процесса холодной прокатки и их применение для повышения эффективности работы непрерывных станов [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, И. А. Кожевникова, Д. Л. Шалаевский, С. М. Павлов, В. В. Кузнецов, А. И. Трайно / V Европейская конференция по прокатке, 23-26 июня 2009 г., Лондон, Великобритания.
58. Ягудин, И. В. Статистическая модель коэффициента трения в очаге деформации при холодной прокатке листа в зависимости от технологических факторов и предела текучести полосы [Текст]: доклад / И. В. Ягудин, Э. А. Гарбер, В. В. Ермилов // Современные металлические материалы и технологии (СММТ' 2009) : труды Международной научной конференции, 24-26 июня 2010 г. – СПб.: Изд-во Политехнического ун-та, 2009. – С. 360-367.

2010

59. Повышение качества поверхности холоднокатаных листов на основе новых решений в теории листовой прокатки [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, С. М. Павлов, И. Л. Кожевникова и др. // Технологии и оборудование для прокатного производства: международная конференция, 20-21 апр. 2001 г. – М., 2010.
60. Устранение дефектов поверхности холоднокатаных листов, вызванных вибрациями рабочих клеток [Текст]: доклад / Э. А. Гарбер, С. И. Павлов, А. В. Кожевников, М. А. Тимофеева, В. В. Кузнецов // Павловские чтения: Вторая международная научно – техническая конференция, 26-27 окт. 2010 г. – М.: ИМЕТ РАН, 2010.
61. Тимофеева, М. А. Усовершенствование методов расчёта режимов дрессировки для повышения качества холоднокатаных листов [Текст]: доклад / М. А. Тимофеева, Э. А. Гарбер, И. А. Левин // Научно-технический прогресс в металлургии: Всероссийский научный семинар, 22 ноября 2010. – Череповец: ГОУ ВПО ЧГУ, 2010.
62. Кожевникова, И. А. Проблемные вопросы развития теории расчёта тонколистовых станов [Текст]: доклад / И. А. Кожевникова, Э. А. Гарбер // Научно - технический прогресс в металлургии: Всероссийский научный семинар, 22 ноября 2010 г. – Череповец: ГОУ ВПО ЧГУ, 2010.
63. Ермилов, В. В. Моделирование процессов трения 1-го и 2-го рода в рабочих клетях станов холодной прокатки [Текст]: доклад / В. В. Ермилов, Э. А. Гарбер, И. В. Ягудин // Научно - технический прогресс в металлургии: Всероссийский научный семинар, 22 ноября 2010 г. – Череповец: ГОУ ВПО ЧГУ, 2010.

2012

64 Развитие теории листовой прокатки для повышения качества тонких стальных полос и энергоэффективности их производства : Доклад / Э.А. Гарбер, И.А. Кожевникова, Д.Л. Шалаевский, Д.Л. Тимофеева, И.Д. Поспелов // Автоматизация и энергосбережение машиностроительного и металлургического производств, технология и надежность машин, приборов и оборудования : VII Международная научно-техническая конференция 13-15 марта 2012 г. – Вологда, ВГТУ, 2012.

СТАТЬИ В ЖУРНАЛАХ И СБОРНИКАХ НАУЧНЫХ ТРУДОВ

1961

1. Гарбер, Э. А. Стойкость валков станов холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, А.В. Третьяков, Р. А. Позина // *Металлург.* – 1961. - № 2.
2. Гарбер, Э. А. Расчёт температурных напряжений в рабочих валках при холодной прокатке [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков, Р. А. Позина // *Вестник машиностроения.* – 1961. - № 7.

1962

3. Гарбер, Э. А. Ресурсы увеличения стойкости валков станов холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков, Р. А. Позина // *Тяжёлое машиностроение.* – 1962. - № 2.

1963

4. Гарбер, Э. А. Повышение стойкости валков холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер // *Чёрная металлургия: бюллетень ЦНИИ.* – 1963. - № 21.
5. Гарбер, Э. А. Анализ статистических данных по стойкости валков станов холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков, Р. А. Позина // *Прокатное оборудование и автоматизация: сборник трудов.* – М.: НИИТЯЖМАШ УЗТМ, ЦНИИТИМ, 1963.
6. Гарбер, Э.А.Новая методика учёта стойкости валков станов холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков // *Сталь.* – 1963. - № 10.
7. Гарбер, Э. А. Новая система учёта стойкости валков [Текст] / Э. А. Гарбер // *Валки холодной прокатки: исследования, производство и эксплуатация: [сборник статей] / под ред. А.В. Третьякова.* – Свердловск: Уралмашзавод, 1963. – с.76-98

1964

8. Гарбер, Э. А. Комбинированное охлаждение валков холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, А. В. Третьяков, Ю. А. Озолин // *Металлургическое машиностроение № 6.* – М.: НИИИНФОРМТЯЖМАШ. – 1964.
9. Гарбер, Э. А. Новая система учёта стойкости валков [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков, Р. А. Позина // *Валки холодной прокатки: [сборник статей] / НТО Машпром НИИТЯЖМАШ УЗТМ.* – Свердловск: Уралмашзавод, 1964.
10. Гарбер, Э. А. Исследование стойкости валков холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков, Р. А. Позина // *Металлургическое машиностроение № 6.* – М.: НИИИНФОРМТЯЖМАШ, 1964.

1965

1. Температурный режим работы валков стана 740 и оснащение его опытно-промышленными приборами для замера температуры валков [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков, А. В. Грачев, А. А. Токмаков // *Металлургическое машиностроение № 5.* – М.: НИИИНФОРМТЯЖМАШ, 1965.

2. Гарбер, Э. А. О температурных условиях службы валков листовых станов трио [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков, А. В. Грачев // Сталь. – 1965. - № 9.
Есть в библиотеке ЧГУ
3. Гарбер, Э. А. Применение методов математической обработки экспериментальных данных в инженерно – конструкторской лаборатории НИИТЯЖМАШ Уралмашзавода [Текст] // Заводская лаборатория. – 1965. - № 10.
4. Гарбер, Э. А. Определение остаточных напряжений в прокатных валках по напряжениям, замеренным в тонких дисках [Текст] / Э. А. Гарбер // Производство крупных машин. Вып. VI Прокатное оборудование. Конструирование, расчет и исследование: сборник статей / под ред. Г.Л. Химича. – М.: Машиностроение, 1965.
Есть в библиотеке ЧГУ
5. Третьяков, А. В. Исследование работы валков холодной прокатки с внутренним и водяным охлаждением [Текст] / А. В. Третьяков, Э. А. Гарбер, Ю. А. Озолин // Производство крупных машин. Вып. VI Прокатное оборудование. Конструирование, расчет и исследование: сборник статей / под ред. Г.Л. Химича. – М.: Машиностроение, 1965
Есть в библиотеке ЧГУ.
6. Третьяков, А. В. Методика сравнения и анализа стойкости валков холодной прокатки / [Текст] А. В. Третьяков, Э. А. Гарбер // Производство крупных машин. Вып. VI Прокатное оборудование. Конструирование, расчет и исследование: сборник статей / под ред. Г.Л. Химича. – М.: Машиностроение, 1965.
Есть в библиотеке ЧГУ

1966

7. Гарбер, Э. А. Расчёт температурных полей и напряжений в рабочих валках холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков // Машиноведение. – 1966. – № 2.
8. Определение оптимальной производительности непрерывных станов холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, Г. Л. Химич, А. В. Третьяков и др. // Сталь. – 1966. – № 9.
Есть в библиотеке ЧГУ
9. Температурный режим работы валков 4-х клетового стана холодной прокатки [Текст] // Э. А. Гарбер, А. В. Грачев, М. Беняковский и др. // Сталь. – 1966. - № 5.
Есть в библиотеке ЧГУ

1967

10. Оптимальная производительность непрерывных станов холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, Г. Л. Химич, А. В. Третьяков и др. // Metallургическое машиностроение № 1. – М.: НИИИНФОРМТЯЖМАШ, 1967.
11. Гарбер, Э. А. Расчёт параметров системы охлаждения станов на основе уравнения теплового баланса процесса холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков, А. В. Грачев // Курганский машиностроительный институт: труды юбилейной научной сессии. – Курган, 1967.
12. Расход эмульсии на станах холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков, А. В. Грачев, М. И. Калашникова // Оборудование для прокатного производства 1-67-19. – М.: НИИИНФОРМТЯЖМАШ, 1967. – с. 49-54. - (Metallургическое оборудование).

13. Гарбер, Э. А. К вопросу о тепловом режиме валков листовых станов холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков, А. В. Грачев // Известия вузов. Чёрная металлургия. – 1968. - № 2.
14. Определение расхода эмульсии на станах холодной прокатки исходя из уравнения теплового баланса [Текст] / А. В. Третьяков, Э. А. Гарбер, А. В. Грачев и др. // Производство крупных машин. Вып. 16 Прокатное оборудование. Ч. 1 Конструирование, Расчет и исследование: сборник статей / под ред. Г.Л. Химича. – М.: Машиностроение, 1968. – С. 197-203.
- Есть в библиотеке ЧГУ
15. Гарбер, Э. А. Разработка типовой инструкции по эксплуатации и учёту валков листовых станов холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков / Оборудование для прокатного производства: [Сборник статей] 1-68-17. - М.: НИИИНФОРМТЯЖМАШ, 1968. – с.48-51. - (Металлургическое оборудование).
16. Оптимальная производительность реверсивных станов холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, Г.Л. Химич, А. В. Третьяков, М. А. Макарова // Оборудование для прокатного производства: [Сборник статей] 1-68-20. - М.: НИИИНФОРМТЯЖМАШ, 1968. – с. 3-8. - (Металлургическое оборудование).
17. Анализ оптимальной производительности полосовых станов холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков, Г. Л. Химич и др. // Прокатное производство: материалы Уральской конференции прокатчиков / УПИ, НТО Чермет, УНИИ ЧМ. – Свердловск, 1968.
18. Гарбер, Э. А. Определение суммарных напряжений и оценка прочности рабочих валков при холодной прокатке [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков // Вестник машиностроения. – 1968.

19. Определение приведённой стойкости валков непрерывного стана холодной прокатки [Текст] / С.Б. Гунн, Э.А. Гарбер, Г.Г. Левина и др. // Сталь. – 1969. - № 5. – С.424-426.
- Есть в библиотеке ЧГУ
20. Стационарные измерители УЗТМ для исследования температурных режимов прокатных станов [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков, Е. Г. Зиновьев и др. // Metallurgicheskoe oborudovanie 1-69-7. – М.: НИИИНФОРМТЯЖМАШ, 1969.
21. Зависимость теплового баланса и расхода эмульсии от основных конструктивных и теплофизических параметров стана холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков, А. В. Грачев // Metallurgicheskoe oborudovanie 1-69-12. – М.: НИИИНФОРМТЯЖМАШ, 1969.
22. Гарбер, Э. А. Суммарные напряжения и прочность рабочих валков при холодной прокатке [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков, Ю. А. Озелин // Metallurgicheskoe oborudovanie 1-69-5. – М.: НИИИНФОРМТЯЖМАШ, 1969.
23. Определение границ применения реверсивных и непрерывных станов холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, Г. Л. Химич, А. В. Третьяков, М. А. Макарова // Metallurgicheskoe oborudovanie 1-69-7. – М.: НИИИНФОРМТЯЖМАШ, 1969.
24. Гарбер, Э. А. Приведенная стойкость валков непрерывного тонколистового стана / Э. А. Гарбер, Г. Г. Левина // Metallurgicheskoe oborudovanie 1-69-14. – М.: НИИИНФОРМТЯЖМАШ, 1969.
25. Система автоматического регулирования профиля и формы полосы на станах холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, Г. Л. Химич, А. В. Третьяков и др. // Чёрная металлургия : бюллетень научно-технической информации Центр. науч.-исслед. ин-та информации чёрной металлургии. – 1969. - № 22.

26. Исследование эффективности установок гидравлического профилирования рабочих валков на дрессировочном стане 1700 [Текст] / А. В. Третьяков, А. В. Грачев, Э. А. Гарбер и др. // Материалы Второй научно – технической конференции Череповецкого филиала СЗПИ. – Л., 1990. – С.55-56.

Есть в библиотеке ЧГУ.

27. Гарбер, Э. А. Расчет изменения температуры по длине бочки валков дрессировочного стана [Текст] / Э. А. Гарбер, А. Н. Шичков, Э. Н. Шебаниц // Материалы Второй научно – технической конференции Череповецкого филиала СЗПИ. – Л., 1990. – С.57.

Есть в библиотеке ЧГУ

28. Гарбер, Э. А. Разработка оптимальных режимов теплового и механического профилирования валков дрессировочных и тонколистовых станов [Текст] / Э. А. Гарбер, Э. Н. Шебаниц и др. // Материалы Второй научно – технической конференции Череповецкого филиала СЗПИ. – Л., 1990. – С. 57-58.

Есть в библиотеке ЧГУ

29. Третьяков, А.В. Уточненный расчёт эквивалентных напряжений в рабочих валках тонколистовых станов [Текст] / А. В. Третьяков, Э. А. Гарбер, Л. А. Зимица // Материалы Второй научно–технической конференции Череповецкого филиала СЗПИ. – Л., 1990. – с.59-60.

Есть в библиотеке ЧГУ

1971

30. Новая профилировка валков широкополосного стана горячей прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, А. Н. Шичков, Я. А. Бурштейн и др. // Черная металлургия: бюллетень научно-технической информации. Центр. науч.- исслед. ин-т информации черной металлургии. –1971. - № 12.

31. Новые профилировки валков четырехклетевого и дрессировочного станов холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, Э.Н. Шебаниц, А.Н. Шичков, С.А. Нагаев и др. // Сталь. - 1971. - № 5. – С. 429-432.

32. Гарбер, Э. А. Динамика и устойчивость теплового профиля валков при холодной прокатке [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков // Труды ЦНИИТМАШ: сборник №97. Валки холодной прокатки. – М.: [Б. и.], 1971.

33. Гарбер, Э. А. Определение количества подаваемой на валки охлаждающей жидкости, необходимой для устойчивой работы стана холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков, М. И. Калашникова // Труды ЦНИИТМАШ: сборник № 97. Валки холодной прокатки. – М.: [Б. и.], 1971.

1972

34. Определение соотношения между среднеквадратичными отклонениями толщины подката и холоднокатаных листов [Текст] / А. В. Третьяков, Э. А. Гарбер, Б. Е. Локшин и др. // Сталь. – 1972. - № 10. – С.920-923.

35. Разработка математической модели теплового профиля валков дрессировочного стана [Текст] / Э.А. Гарбер, Э. Н. Шебаниц, А. Н. Шичков и др. // Известия вузов. Чёрная металлургия. – 1972. - №5.

36. Реализация на ЭВМ математической модели теплового профиля валков дрессировочного стана [Текст] / Э. А. Гарбер, Э. Н. Шебаниц, А. Н. Шичков и др. // Известия вузов. Чёрная металлургия. – 1972. - №7.

37. Совершенствование метода профилирования валков холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, Э. Н. Шебаниц, К. Н. Савранский и др. // Металлургия. – 1972. - №11.

38. Математическая модель нестационарного теплового баланса и теплового профиля валков дрессировочного стана [Текст] / Э. А. Гарбер, Э. Н. Шебаниц, А. Н. Шичков и

- др. // Материалы Третьей научно-технической конференции Череповецкого филиала СЗПИ. – Л., 1972.
39. Гарбер, Э. А. Номограммы для расчёта максимальных температурных напряжений в валках листовых станов [Текст] / Э.А. Гарбер, А.Н. Шичков, Э.И. Серебрякова / // Материалы Третьей научно-технической конференции Череповецкого филиала СЗПИ. – Л., 1972.
40. Исследование конвективного теплообмена при охлаждении валков листовых прокатных станов [Текст] / Э.А. Гарбер, А.Н. Шичков, В. Г. Лабейш и др. // Материалы Третьей научно-технической конференции Череповецкого филиала СЗПИ. – Л., 1972.
41. Построение системы автоматического управления тепловой профилировкой валков для станов холодной прокатки с применением АСЗТ [Текст] / Э. А. Гарбер, А. Челюсткин, А. В. Третьяков и др. // АСУП в прокатном производстве: сборник / ЦНИИ ТЭИ в чёрной металлургии. – М., 1972.

1973

42. Математическая модель нестационарного теплового профиля валков непрерывного стана холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, М. П. Шаравин, А. В. Грачев / // Точная прокатка: сборник докладов республиканской научно-технической конференции «Точная прокатка» (г. Донецк, 27-29 июня 1972 г.). – Донецк: ДОННИИЧЕРМЕТ, 1973. – С.162-168.

Есть в библиотеке ЧГУ

43. Определение исходных данных для реализации на ЭВМ математической модели нестационарного теплового профиля валков непрерывного стана холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, М. П. Шаравин, А. В. Грачев // Точная прокатка: сборник докладов республиканской научно-технической конференции «Точная прокатка» (г. Донецк, 27-29 июня 1972 г.). – Донецк: ДОННИИЧЕРМЕТ, 1973. – С.169-174.

Есть в библиотеке ЧГУ

44. Реализация на ЭВМ математической модели нестационарного теплового профиля валков непрерывного стана холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, М. Н. Шаравин, А. В. Грачёв и др. // Точная прокатка: сборник докладов республиканской научно-технической конференции «Точная прокатка» (г. Донецк, 27-29 июня 1972 г.). – Донецк: ДОННИИЧЕРМЕТ, 1973. – С.174-181.

Есть в библиотеке ЧГУ

45. Тепловой профиль листопрокатных валков [Текст] / Э. А. Гарбер, А. Н. Шичков, Г.Е. Беяева и др. // Точная прокатка: сборник докладов республиканской научно-технической конференции «Точная прокатка» (г. Донецк, 27-29 июня 1972 г.). – Донецк: ДОННИИЧЕРМЕТ, 1973. – С. 181-190.

Есть в библиотеке ЧГУ

46. Комплексное управление профилем валков для стабилизации технологических параметров процесса дрессировки [Текст] / А.В. Третьяков, Э.А. Гарбер, Э.Н. Шебаниц и др. // Точная прокатка: сборник докладов республиканской научно-технической конференции «Точная прокатка» (г. Донецк, 27-29 июня 1972 г.). – Донецк: ДОННИИЧЕРМЕТ, 1973. – С.263-270.

Есть в библиотеке ЧГУ

47. Исследование профилировки опорных валков широкополосного стана с двойными коническими скосами [Текст] / К. Н. Савранский, Э. А. Гарбер, Э. Н. Шебаниц и др. // Точная прокатка: сборник докладов республиканской научно-технической конференции «Точная прокатка» (г. Донецк, 27-29 июня 1972 г.). – Донецк: ДОННИИЧЕРМЕТ, 1973. – С.90-95.

48. Внедрение на чистовой группе стана 2800/1700 профилировки рабочих валков с кольцевыми выточками [Текст] / Э. А. Гарбер, Н. Г. Бочков, Е. П. Сергеев и др. // Точная прокатка: сборник докладов республиканской научно-технической конференции «Точная прокатка» (г. Донецк, 27-29 июня 1972 г.). – Донецк: ДОННИИЧЕРМЕТ, 1973. – С. 84-89.

49. Статистическое изучение механических свойств толстолистовой стали, изготовленной из литых и катанных слябов [Текст] / В. Л. Гуторова, А. Л. Геллер, Э. А. Гарбер, и др. // Производство листа: тематический отраслевой сборник № 2. – М.: Металлургия. – 1973.

1974

50. Управление тепловым режимом 4-х клетового стана 1700 холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, М. П. Шаравин, Э. П. Слоним и др. // Metallurgical equipment 1-74-93. – М.: НИИИНФОРМТЯЖМАШ. – 1974.

51. Четырехклетевой стан 1700 как объект управления тепловой профилировки валков [Текст] / Э. А. Гарбер, М. П. Шаравин, Э. П. Слоним и др. // Северо-Западный политехнический институт. Труды СЗПИ №27. Автоматизация, управление и надёжность в металлургии. – Л.: СЗПИ, 1974. – С.51-55.

52. Управление тепловой профилировкой валков тонколистовых станов с использованием АСВТ [Текст] / Э. А. Гарбер, А. Челюсткин, А. В. Третьяков и др. // Северо-Западный политехнический институт. Труды СЗПИ № 27. Автоматизация, управление и надёжность в металлургии. – Л.: СЗПИ, 1974.

53. Экспериментальная оценка точности расчёта теплового профиля листопрокатных овалков по данным контроля их поверхностной температуры [Текст] // Э. А. Гарбер, В. Масленников, М. П. Шаравин // Автоматизация, управление и надёжность в металлургии: сборник трудов СЗПИ № 27. – Л.: СЗПИ, 1974.

1975

54. Гарбер, Э. А. Совершенствование методов управления профилем валков тонколистовых станов [Текст] / Э. А. Гарбер // Сталь. - 1975. - № 6.

55. Тепловой расчёт валков толстолистового стана [Текст] / Э. А. Гарбер, А. Н. Шичков, А. П. Гордин и др. // Производство листа: тематический отраслевой сборник № 2. – М.: Металлургия, 1975.

56. Гарбер, Э. А. Технологические границы реализации заданного режима обжаты на стане холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер // Сталь. – 1975. - № 3.

57. Гарбер, Э. А. Прямоточный запорно-регулирующий клапан для систем охлаждения листовых станов [Текст] / Э. А. Гарбер // Повышение прочности и эксплуатационной надёжности металлургического оборудования: реферативный сборник 1-83-11. – ЦНИИТЭИТяжмаш, 1975. – С.4-7. - (Металлургическое оборудование).

1976

58. Разработка автоматизированной системы фабрикация слябов для толстолистового стана 2800 [Текст] / Э. А. Гарбер, Н. А. Кайнова, Ю. И. Булатов и др. // Материалы Всесоюзного семинара по применению вычислительной техники в промышленности. – М.: ГВЦ ГОССНАБа СССР, 1976.

59. Расчёт конструкций коллекторов систем охлаждения валков листовых станов [Текст] / А. В. Третьяков, А. Н. Шичков, В. Г. Лабейш, Э. А. Гарбер и др. // Известия вузов. Чёрная металлургия. – 1976. - №3.
60. Исследование конвективного теплообмена валков листовых прокатных станов [Текст] / А. Н. Шичков, В. Г. Лабейш, Г. П. Кудряшов, Э. А. Гарбер // Известия вузов. Чёрная металлургия. – 1976. - №9. Есть в библиотеке ЧГУ
61. Температурные напряжения и прочность валков толстолистовых станов [Текст] / Э.А. Гарбер, А.Н. Шичков, К.Н. Савранский и др. // Производство листа: тематический отраслевой сборник № . – М.: Металлургия, 1976. – С. 24-29.
62. Новая профилировка валков толстолистого стана 2800 [Текст] / Э. А. Гарбер, Б. А. Алюшин, А. П. Ордин и др. // Производство листа: тематический отраслевой сборник. – М.: Металлургия, 1976. - №4. – С.49-57.
63. Комплексное исследование теплового режима валков широкополосного стана горячей прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, А. П. Ордин, Н. А. Самохвалов и др. / / Технология и оборудование химического и металлургического производства: межвузовский сборник. – Л.: СЗПИ, 1976. – С.30-32. Есть в библиотеке ЧГУ
64. Конвективный теплообмен движущейся стальной полосы при жидкостном охлаждении / Э.А. Гарбер, Г.П. Кудряшов, Л.Н. Соколова и др. // Технология и оборудование химического и металлургического производства: межвузовский сборник. – Л.: СЗПИ, 1976. – С.37-40. Есть в библиотеке ЧГУ
65. Адаптивная динамическая модель теплового режима шестиклетового стана 1400 бесконечной прокатки жести [Текст] / М. П. Шаравин, Л. Н. Соколова, Э. П. Слоним, Э. А. Гарбер и др. // Технология и оборудование химического и металлургического производства: межвузовский сборник. – Л.: СЗПИ, 1976. – С. 34-37. Есть в библиотеке ЧГУ
66. Внедрение на 4-х клетевом стане 1700 системы автоматизированной подачи эмульсии для теплового профилирования валков [Текст] / Б.И. Козлов, Э. А. Гарбер, М. П. Шаравин и др. // Технология и оборудование химического и металлургического производства: межвузовский сборник. – Л.: СЗПИ, 1976. – С. 41-43. Есть в библиотеке ЧГУ
67. Определение коэффициентов теплоотдачи при холодной прокатке [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков, А. В. Грачёв и др. // Металлургическое оборудование №8. - М.: НИИИНФОРМТЯЖМАШ. – 1976.

1977

68. Исследование конвективного теплообмена при охлаждении листовых валков [Текст] / Э. А. Гарбер, А. Н. Шичков, В. Г. Лабейш и др. // Труды ВНИИМЕТМАШ. Сборник №51-VI. – М., 1977.
69. Автоматизированная система фабрикации слябов для толстолистого стана 2800 [Текст] / Ю. И. Булатов, Э. А. Гарбер, Н. А. Кайнова и др. // Сталь. – 1977. - №7. Есть в библиотеке ЧГУ
70. Система автоматической подачи эмульсии стана 1700 [Текст] / Э.А. Гарбер, А.В. Третьяков, П.А. Яковлев и др. // Металлургическое оборудование: реф. сборник 1-77-18. - М.: НИИИНФОРММАШ, 1977.

71. Пути экономии металла при производстве толстого листа [Текст] / Э. А. Гарбер, К. Н. Савранский, Л. И. Бутылкина и др. // Производство толстолистовой стали: тематический отраслевой сборник №3 / Мин-во чёрной металлургии СССР. – М.: Металлургия, 1979.
72. Универсальная методика расчёта теплового профиля листопрокатных валков [Текст] / Э. А. Гарбер, Г. Е. Беляева, А. П. Ордин и др. // Производство толстолистовой стали: тематический отраслевой сборник №3 / Мин-во чёрной металлургии СССР. – М.: Металлургия, 1979.
73. Учёт сплюсывающих валков в расчётах усилий при горячей прокатке толстых листов [Текст] / Э. А. Гарбер, К. Н. Савранский, В. Г. Надутов // Производство толстолистовой стали: тематический отраслевой сборник №4. – М.: Металлургия, 1979. – С.37-39.
74. Совершенствование скоростного режима реверсивных толстолистовых станов [Текст] / Э. А. Гарбер, К. Н. Савранский, В. Г. Надутов и др. // Производство толстолистовой стали: тематический отраслевой сборник №4. – М.: Металлургия, 1979. – С.50-54.
75. Методика расчёта рациональной массы слябов для прокатки толстых листов в минусовом поле допуска [Текст] / Э. А. Гарбер, К. Н. Савранский, А. А. Гончарский и др. // Производство толстолистовой стали: тематический отраслевой сборник №4. – М.: Металлургия, 1979. – С.60-67.
76. Тепловой режим валков широкополосного стана горячей прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, В. И. Погоржельский, К. Н. Савранский и др. // Бюллетень ин-та Черметинформация. Вып. 17 / ЦНИИ и ИЭ ИЧМ. – М.: Металлургия, 1979. – С.29-31.
77. Тепловой расчёт валков широкополосного стана горячей прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, А. П. Гордин, К. Н. Савранский и др. // Теория и практика производства широкополосной стали: отраслевой тематический сборник №4. – М.: Металлургия, 1979. – С.29-31.

78. Автоматизация управления тепловым режимом станов холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, В. А. Третьяков, М. П. Шаравин и др. // Обзор ЦНИИТИтяжмаш. Металлургическое оборудование. 1-80-33. – М.: ЦНИИТИтяжмаш, 1980.
79. Технологическое обеспечение системы автоматического управления тепловой профилировкой валков станов холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, М. П. Шаравин, Л. Н. Соколова и др. // Депонированные научные работы: Библиографический указатель ВИНТИ №7. – М.: Изд-во ВИНТИ. 1980. – с.106. – Деп. в ВИНТИ.
80. Технологические основы коррекции толщины полосы по тепловому расширению валков на станах горячей прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, Б. Цифринович, М. Б. Кагач и др. // Депонированные научные работы: Библиографический указатель ВИНТИ №7. – М.: Изд-во ВИНТИ. 1980. – с.106. – Деп. в ВИНТИ.
81. Информационно-управляющая система с УЗМ 1-й очереди для стана холодной прокатки 1700 Череповецкого комбината [Текст] / Ю. И. Булатов, Э. А. Гарбер, Б. И. Козлов и др. // Депонированные рукописи: Библиографический указатель ВИНТИ №7. – М.: Изд-во ВИНТИ, 1980. – с.106. – Деп. в ВИНТИ.

82. Исследование работы САПЭ 4-х клетового стана 1700 в автоматическом режиме [Текст] / Э. А. Гарбер, М. П. Шаравин, Л. Н. Соколова и др. // Депонированные рукописи: Библиографический указатель ВИНТИ №7. – М.: Изд-во ВИНТИ, 1980. – с.106. – Деп. в ВИНТИ.
83. Расчёт нестационарного теплового режима валков широкополосного стана горячей прокатки в функции переменных технологических параметров [Текст] / Э. А. Гарбер, А. П. Гордин, Н. А. Кайнова и др. // Депонированные рукописи: Библиографический указатель ВИНТИ №7. – М.: Изд-во ВИНТИ, 1980. – с.105. – Деп. в ВИНТИ.
84. Математическая модель режима прокатки на одноклетовом реверсивном стане 2000 при производстве толстых листов из алюминия и его сплавов [Текст] / Э. А. Гарбер, К. Н. Савранский, А. И. Боканов, А. А. Гончарский // Депонированные рукописи: Библиографический указатель ВИНТИ №7. – М.: Изд-во ВИНТИ, 1980. – с.105. – Деп. в ВИНТИ.

1981

85. Эффективность автоматической стабилизации теплового профиля валков на стане холодной прокатки [Текст] / А.В. Третьяков, Э.А. Гарбер, М.П. Шаравин и др.; МЧМ СССР // Теория и практика производства широкополосной стали: Темат. сб. науч. тр. №5. – М.: Metallurgy, 1981. – С.27-31.
86. Новый метод расчёта конвективного теплообмена валков листовых станов [Текст] / Э.А. Гарбер, А.А. Гончарский, М.П. Шаравин и др. // Производство листовой стали: сб. науч. трудов. №5 / ДОННИИЧермет. – М.: Metallurgy, 1981. – С.54-57.
87. Начальная настройка и регулирование параметров теплового режима холодной прокатки в АСУ ТП [Текст] / Э.А. Гарбер, Г.И. Козлов, Р.Г. Дерунова и др. // Прогрессивные технологические процессы в производстве холоднокатаного листа: Тезисы докладов Всесоюзного научно-технического семинара. – Липецк: ЦНИИТЭИЧМ, 1981. – С.10-11.
88. Промышленные исследования нового способа очистки от окалины горячекатаных полос с применением металлических порошков [Текст] / Э.А. Гарбер, Л.Г. Делюсто, В.Е. Магер и др. // Прогрессивные технологические процессы в производстве холоднокатаного листа: тезисы докладов всесоюзного семинара. – М.: Черметинформация, 1981. – С.24-25.
89. Гарбер, Э. А. Моделирование теплового режима листовых станов с использованием функции энтальпии прокатных валков [Текст] / Э. А. Гарбер, Л. Н. Литовченко, А. А. Окунев // Тепловые процессы при производстве листового проката: межвузовский сборник. – Л.: СЗПИ, 1981. – С.62-67.
90. Структура системы автоматического управления тепловым профилем валков в составе АСУПТ двухклетового прокатно-дрессировочного стана 1400 отделения части Карагандинского металлургического комбината [Текст] / А. В. Третьяков, Э. А. Гарбер, А. Г. Бутковский и др. // Тепловые процессы при производстве листового проката : межвузовский сборник. – Л.: СЗПИ, 1981.
91. Расчёт массы слябов для прокатки толстых листов [Текст] / Э. А. Гарбер, К. Н. Савранский, А. А. Гончарский и др. // Производство листовой стали: отраслевой тематический сборник №5 / ДОННИИЧермет. – М.: Metallurgy, 1981. – С.47-50.
92. Повышение работоспособности валковых опор листовых кранов на подшипниках качения [Текст] / Э. А. Гарбер, А. А. Казанцев // Обзорная информация ЦНИИТИтяжмаш. Серия 1. Оборудование для прокатного производства. Вып 16. – М.: ЦНИИТИтяжмаш, 1981.
93. Методика учёта скоростных характеристик подшипников качения в валковых опорах листовых станов [Текст] / Э. А. Гарбер, А. А. Казанцев // Обзорная информация / ЦНИИТИтяжмаш. Серия 1. Оборудование для прокатного производства. Вып 16. –

М.: ЦНИИТИтяжмаш, 1981.

94. Профилирование валков чистой клетки толстолистового стана 2800 [Текст] / Э. А. Гарбер, В. Г. Надутов, И. Н. Воробьев // Усовершенствование технологии производства толстолистовой стали: тематический отраслевой сборник. – М.: Металлургия, 1981. – С 57-59.
96. Гарбер, Э. А. Расчёт конвективного теплообмена валков и полосы при холодной прокатке [Текст] / Э. А. Гарбер, А. А. Гончарский, М. П. Шаравин // Инженерно-физический журнал. - 1981. – Том XL. - № 3. - С.542.

Есть в библиотеке ЧГУ

1982

97. Повышение эффективности охлаждения валков на станах холодной прокатки / А.В. Третьяков, Э.А. Гарбер, М.П. Шаравин и др. // Сталь. – 1982. - №2. – С.51-55.
98. Повышение точности горячей прокатки на широкополосном стане коррекцией САРТ по тепловому расширению валков / М. Б. Коган, Э. Ч. Сейдак, Э. А. Гарбер и др. – Сталь. – 1982. - №8. – С.58-59.

Есть в библиотеке ЧГУ

Есть в библиотеке ЧГУ

99. Совершенствование узлов систем охлаждения валков станов холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков, М. П. Шаравин и др. // Библ. указат. ВИНТИ. – 1982. - №12.- Очистка поверхности сортового проката и проволоки от окалины с помощью ферромагнитного абразивного порошка [Текст] / Э. А. Гарбер, Л. Г. Делюсто // Металлургическое оборудование: реферативный сборник 1-82-19. Экономия энергетических и материальных ресурсов в металлургическом машиностроении. - М.: ЦНИИТИТЯЖМАШ, 1982.
100. Методика проведения стендовых испытаний датчиков температуры валков [Текст] / Э. А. Гарбер, Р. А. Хасанов, Л. Н. Литовченко и др. // Металлургическое оборудование: реферативный сборник 1-82-20. Оборудование для производства проката. – М.: ЦНИИТИТЯЖМАШ, 1982.

1983

101. Математическая модель продольной разнотолщинности горячекатаных полос на реверсивном стане [Текст] / Э. А. Гарбер, К. Н. Савранский, В. Г. Надутов и др. // Теория и практика производства толстолистовой стали: темат. сб. науч. трудов. – М.: Металлургия, 1983. – С.27-31.
102. Прямоточный запорно-регулирующий клапан для системы охлаждения листовых станов [Текст] / Э.А. Гарбер, В.Н. Чернецов, В. А. Касаткин // Повышение прочности эксплуатационной надёжности металлургического оборудования: реферативный сборник 1-83-11. – М.: ЦНИИТИТЯЖМАШ, 1983. – С.4-7. - (Металлургическое оборудование).
103. Гарбер, Э.А. Конструирование систем охлаждения листовых прокатных станов / Э.А. Гарбер, М.П. Шаравин, А.А. Гончарский // Конструирование и эксплуатация оборудования: реф. информация. Сер. 1. Металлургическое оборудование. Вып.8 / ЦНИИТЭИТяжмаш. – М.: Машиностроение, 1983. – С.6-9.
104. Гарбер, Э.А. Учёт теплового состояния валков в системах автоматизации листовых прокатных станов// Конструирование и эксплуатация оборудования: сборник научных трудов. Сер. 1. Металлургическое оборудование. Вып. 8. / ЦНИИТЭИТяжмаш. – М.: Машиностроение, 1983. – С.9-12.
105. Гарбер, Э.А. Исследование теплообмена в рабочих клетях листовых станов / Э.А. Гарбер, А.А. Гончарский, М.П. Шаравин //Тепловые процессы при производстве теплового проката: межвузовский сборник / Под ред. А.Н. Шичкова. – Л.: СЗПИ,

1983. – С.86-93.

Есть в библиотеке ЧГУ

106. Гарбер, Э.А. Системный подход к анализу теплового режима прокатного стана как объект автоматизации // Повышение эффективности металлургического производства: межвузовский сборник. – Л.: СЗПИ, 1983. – С.48-54.

Есть в библиотеке ЧГУ

107. Энергосиловые параметры и тепловой режим процесса абразивно-порошковой очистки проката от окалины [Текст] / Э. А. Гарбер, Ю. К. Жуков, Л. Г. Делюсто и др. // Повышение эффективности металлургического производства: межвузовский сборник. – Л.: СЗПИ, 1983. – С.104-111.

Есть в библиотеке ЧГУ

1984

108. Гарбер, Э. А. Новое в технике и технологии металлургического производства [Текст] / Э. А. Гарбер // Чёрная металлургия. Бюллетень ин-та Черметинформация. – 1984. - №1. – С. 1-9.

Есть в библиотеке ЧГУ

1985

109. Гарбер, Э. А. Анализ теплового режима процесса холодной прокатки с рассогласованием окружных скоростей рабочих валков [Текст] / Э. А. Гарбер, А. Ф. Пименов, В. Н. Скороходов // Тепловые процессы в валках и роликах металлургических машин: межвузов. сборник. – Л.: СЗПИ, 1985. – С.53-64.
110. Тепловая асимметрия процесса холодной прокатки с рассогласованием окружных скоростей рабочих валков [Текст] / Э. А. Гарбер, А. Ф. Пименов, А. Ф. Скороходов и др. // Металлы. – 1985. - №4. – С.89-93

1986.

111. Совершенствование методов моделирования, средств контроля и регулирования теплового режима непрерывных станов холодной и горячей прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер, А. А. Гончарский, М. П. Шаравин и др. // Совершенствование тепловых процессов при производстве проката чёрных металлов: тезисы к докладам на Всесоюзной научно-технической конференции. – М.: Черметинформация, 1986.
112. Управление тепловым режимом непрерывного стана холодной прокатки / Э.А. Гарбер, Б.И Козлов, Р.Г. Дерунова и др. // Сталь. – 1986. - №6. – С.44-48.

Есть в библиотеке ЧГУ

113. Современные способы удаления окалины с поверхности проката / Э.А. Гарбер, Л.Г. Делюсто, Ю.В. Липухин и др. // Чёрная металлургия. Бюллетень науч.-техн. информации. - 1986. - №8 (1012). – С.19-25.

Есть в библиотеке ЧГУ

114. Гарбер, Э. А. Эффективный диапазон регулирования формы полос тепловой профилировкой валков [Текст] / Э. А. Гарбер, А. А. Гончарский, А. А. Окунев // Известия вузов. Чёрная металлургия. – 1986. - №7. – 76-78.

Есть в библиотеке ЧГУ

115. Гарбер, Э. А. Регулирование плоскостности полосы с учётом теплового состояния валков [Текст] / Э. А. Гарбер, М. П. Шаравин, А. А. Окунев // Чёрная металлургия. Бюллетень НТИ. – 1986. – Вып.9. – С. 43.

Есть в библиотеке ЧГУ

116. Совершенствование управления тепловым режимом при холодной прокатке [Текст] / Э. А. Гарбер, М. П. Шаравин, А. А. Гончарский и др. // Чёрная металлургия. Бюллетень НТИ. – 1986. – Вып. 17. – С.32-41.

Есть в библиотеке ЧГУ

1987

117. Гарбер, Э.А. Абразивно-порошковая очистка проката от окалины / Э.А. Гарбер, Ю.В. Липухин // Чёрная металлургия. Бюллетень науч.-техн. информации. – 1987. – Вып. 6. – С.42-45.

Есть в библиотеке ЧГУ

118. Анализ взаимодействия абразивного порошка с окалиной на поверхности проката [Текст] / Э. А. Гарбер, М. И. Летавин, А. Н. Субботин и др. // Известия АН СССР. Металлы. – 1987. - №4. – С.67-70.

119. Динамика роста окалины на поверхности металлической заготовки [Текст] / Ю. В. Луканин, Н. И. Шестаков, М. И. Летавин, Э.А. Гарбер и др. // Поверхности раздела, структурные дефекты и свойства металлов и сплавов: тезисы докладов Объединённого заседания трёх постоянных Всесоюзных семинаров: «Дифракционные методы исследования искажённых структур», «Актуальные проблемы прочности» и «Физико-технологические проблемы поверхности металлов». – Череповец, ЧГПИ, 1988. – С.164.

120. Новый отечественный процесс удаления окалины с поверхности листового проката [Текст] / Э. А. Гарбер, Ю. В. Липухин, Л. И. Данилов и др. // Поверхности раздела, структурные дефекты и свойства металлов и сплавов: тезисы докладов Объединённого заседания трёх постоянных Всесоюзных семинаров: «Дифракционные методы исследования искажённых структур», «Актуальные проблемы прочности» и «Физико-технологические проблемы поверхности металлов». – Череповец, ЧГПИ, 1988. – С.166.

1989

121. Основы расчёта вертикальных порошковых шлюзов установок бескислотного удаления окалины с поверхности проката [Текст] / Э. А. Гарбер, А. Н. Субботин, А. Ф. Пименов и др. // Физика и химия обработки материалов. Журнал АН СССР. – 1989. - №4. – С.88-93.

1990

122. Динамическая модель теплового режима стана холодной прокатки для системы управления полосой [Текст] / А.А. Гончарский, Э.А. Гарбер, М.П. Шаравин, А.А. Окунев // Сталь. – 1990. - №11. – С.57-60.

Есть в библиотеке ЧГУ

123. Теория энергосилового расчёта процесса абразивно-порошковой очистки проката от окалины [Текст] / Э.А. Гарбер, М.И. Летавин, В.А. Касаткин, С.А. Кузнецов и др. / Сталь. - 1990. - №10. – С.56-60.

Есть в библиотеке ЧГУ

124. Гарбер, Э. А. Отливка тонких заготовок на УНРС барабанного типа [Текст] / Э. А. Гарбер, Н. И. Шестаков // Чёрная металлургия: обзорная информация. Серия Сталеплавильное производство. Вып. 3. Отливка тонких заготовок на УНРС барабанного типа. Плазменноструйное рафинирование металла. – М.: [б. и.], 1990. – С.1-23.

125. Тепловой расчёт процесса абразивно-порошковой очистки горячекатаных полос от окалины [Текст] / Э. А. Гарбер, М. И. Летавин, В. А. Касаткин и др. // Металлы. – 1990. – №4. – С.185-190.

1991

126. Лепехин, А. А. Исследование процесса формирования коррозионностойкого покрытия на холоднокатаной стали [Текст] / А. А. Лепехин, Н. И. Шестаков, Э. А. Гарбер // Известия вузов. Чёрная металлургия. – 1991. - №7. – С.108-109.

Есть в библиотеке ЧГУ

1992

127. Шестаков, Н. И. Деформация формующих лент в ленточной машине непрерывного литья листовых заготовок [Текст] / Н. И. Шестаков, Э. А. Гарбер, А. А. Лепехин // Известия вузов. Чёрная металлургия. – 1992. - №11. – С.66-67.

Есть в библиотеке ЧГУ

1994

128. Гарбер, Э. А. Напряжённое состояние и энергосиловые параметры процесса АПО листового проката от окалины [Текст] / Э. А. Гарбер, В. В. Румянцев, Е. А. Красикова // Известия вузов. Чёрная металлургия. – 1994. - №1. – С.44-47.

Есть в библиотеке ЧГУ

1995

129. Гарбер, Э. А. Автоматизированное проектирование системы охлаждения непрерывного листового стана [Текст] / Э. А. Гарбер, Н. К. Сухомлинов, Н. А. Мишучкова // Тепловые процессы в технологических системах: всероссийский сборник научных трудов. Вып. 1. – Череповец: ЧГИИ, 1995. – С.53-60.

1996

130. Промышленные испытания трёхмодульного агрегата абразивно-порошковой очистки горячекатаных полос от окалины [Текст] / Э.А. Гарбер, В.Я Тишков, Л.И. Данилов и др. // Сталь. – 1996. - №4. – С.38-40.

Есть в библиотеке ЧГУ

131. Повышение стойкости валков холодной прокатки путём совершенствования технологии их эксплуатации [Текст] / Э. А. Гарбер, С. П. Ефименко, А. В. Спиричев и др. // Новости чёрной металлургии России и зарубежных стран. Бюллетень науч.-техн. и экономической информации. – 1999. – Вып. 3-4.

132. Гарбер, Э.А. Развитие теории тепловых процессов станов холодной прокатки и методов проектирования их систем охлаждения [Текст] / Э. А. Гарбер // Пластическая деформация сталей и сплавов: сборник научных трудов / Моск. гос. ин-т стали и сплавов. – М., 1996. – С.109-116.

133. Гарбер, Э.А. Оборудование и технология для совмещения экологически чистого процесса удаления окалины с катанки с её волочением в автоматизированной поточной линии [Текст] / Э.А. Гарбер, С.А. Кузнецов // Проблемы развития металлургии Урала на рубеже XXI века: сборник научных трудов. Т.5. – Магнитогорск: МГМА, 1996. – С.10-16.

134. Гарбер, Э.А. Конструирование системы охлаждения непрерывного листопрокатного стана с использованием САПР [Текст] / Э. А. Гарбер, Н. К. Сухомлинов, Н. А. Мишучкова // Вестник машиностроения. – 1996. - №5. - С.14-16.

Есть в библиотеке ЧГУ

135. Гарбер, Э. А. Технология информатизации учебного процесса при подготовке специалистов в техническом вузе (Метаинформация – координация – интеграция) / [Текст]: Проблемы информатизации высшей школы. Бюллетень №1. – М.: [Б. и.], 1996. – С.5-15.

Есть в библиотеке ЧГУ

136. Сухомлинов, Н. К. Автоматизированное проектирование металлургических агрегатов: основные принципы и примеры реализации» [Текст] / Н. К. Сухомлинов, Э. А. Гарбер // ИНФОТЕХ96: « Информационные технологии в производственных, социальных и экономических процессах: Первая международная конференция: сборник трудов конференции. – Череповец: МЕТРАНПАЖ, 1996. – С.66-69.

Есть в библиотеке ЧГУ

137. Гарбер, Э. А. Основы конструирования механизма осевого смещения валков системы SVC листовых станов [Текст] / Э. А. Гарбер, Е. В. Дилигенский // Пути развития машиностроительного комплекса Магнитогорского металлургического комбината: сборник научных трудов. Вып. 2 Прокатные валки. – Магнитогорск: [Б. и.], 1996. – С.111-119.

1997

138. Гарбер, Э. А. Моделирование процесса волочения в системе последовательно установленных фильер [Текст] / Э. А. Гарбер, С. А. Кузнецов, С. Ю. Семенов // Обработка сплошных и слоистых материалов: сборник научных трудов. – Магнитогорск: Магнитог. гос. горно-металлург. акад., 1997. – С.88-96.

139. Гарбер, Э. А. Развитие методов энергосилового расчёта широкополосных станов холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер // Прогрессивные технологические процессы в обработке металлов давлением: сборник научных трудов. – Магнитогорск: Магнитог. Гос. горно-металлург. Акад., 1997. – С.177-190.

140. Гарбер, Э.А. Развитие методов энергосилового расчёта широкополосных станов холодной прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер // Технология и оборудование сталеплавильного и прокатного производства: Всерос. сб. науч. трудов. Вып.1. – Череповец: ЧГУ, 1997. – С.108-119.

Есть в библиотеке ЧГУ

141. Гарбер, Э.А. Определение конструктивных параметров валковых узлов станов холодной прокатки с осевым перемещением рабочих валков [Текст] / Э.А. Гарбер, Е.В. Дилигенский // Технология и оборудование сталеплавильного и прокатного производства: Всерос. Сб. науч. трудов. Вып.1. – Череповец: ЧГУ, 1997. – С.120-127.

Есть в библиотеке ЧГУ

1998

142. Повышение стойкости опорных валков стана холодной прокатки методом поверхностного деформационного упрочнения [Текст] / С.П. Ефименко, А.И. Трайно, Э.А. Гарбер и др. // Чёрная металлургия: Бюллетень науч.- техн. и экон. информации. – 1998. - №11-12. – С. 55-58.

Есть в библиотеке ЧГУ

143. Гарбер, Э.А. Основные параметры валковых узлов широкополосных станов, оснащенных системами осевой сдвижки [Текст] / Э. А. Гарбер // Производство проката. – 1998. - №6. – С.31-37.

144. Гарбер, Э.А. Профилирование валковых узлов широкополосных станов, оснащенных системами осевого перемещения [Текст] / Э.А. Гарбер, Е.В.

- Дилигенский // Известия вузов. Чёрная металлургия. – 1998. - №9. – С.41-45.
Есть в библиотеке ЧГУ
145. Сухомлинов, Н. К. Разработка методологии автоматизированного проектирования металлургических агрегатов и реализация её в САПР станов холодной прокатки [Текст] / Н.К. Сухомлинов, Э.А. Гарбер // Производство проката. – 1998. - №9. – С.45-48.
146. Гарбер, Э.А. Расчёт энергосиловых параметров широкополосных станов холодной прокатки / Э. А. Гарбер // Сталь. – 1998. - № 9. – С. 37-41.
Есть в библиотеке ЧГУ
147. Гарбер, Э.А. Расчёт мощности процесса холодной прокатки на основе упругопластической модели очага деформации [Текст] / Э.А. Гарбер, Д.И. Никитин // Сталь. – 1998. - №8. – С.37-41.
Есть в библиотеке ЧГУ
148. Совмещение процессов бескислотного удаления окалины с поверхности катанки и холодной пластической деформации проволоки в единой технологической линии [Текст] / Э.А. Гарбер, Г.С. Козлов, С.А. Кузнецов и др. // Известия вузов. Чёрная металлургия. – 1998. - №7. – С.37-40.
Есть в библиотеке ЧГУ
149. Развитие конструкций и технологии поточных линий очистки катанки от окалины и волочения проволоки [Текст] / С.А. Кузнецов, Э.А. Гарбер, А.И. Виноградов и др. // Производство проката. – 1998. - №4. – С.6-8.
- 1999
150. Кузнецов, С.А. Расчёт аэродинамических сепараторов дробометных машин для насечки прокатных валков [Текст] / С.А. Кузнецов, Э.А. Гарбер, Е.В. Дилигенский // Производство проката. – 1999. - №12. – С.32-37.
151. Поверхностное деформационное упрочнение опорных валков на 5-клетевом стане 1700 [Текст] / С.П. Ефименко, А.И. Трайно, Э.А. Гарбер и др. // Производство проката. – 1999. - №8. - С.12-15.
152. Гарбер, Э.А. Закономерности трения в межвалковом контакте рабочих клеток широкополосных станов [Текст] / Э.А. Гарбер, И.К. Горшков, В.В. Ермилов // Производство проката. – 1999. - №7. – С.9-13.
153. Разработка и исследование технологии нанесения подсмазочного покрытия в потоке с волочением [Текст] / Э.А. Гарбер, С.А. Кузнецов, А.И. Виноградов и др. // Производство проката. – 1999. - №7. – С.26-28.
154. Влияние режимов холодной прокатки и микрогеометрии валков на шероховатость холоднотянутых полос [Текст] / Э.А. Гарбер, П.Б. Горелик, Е.В. Дилигенский и др. // Производство проката. – 1999. - №6. – С.7-10.
155. Расчёт скорости и пути скольжения металла в очаге деформации при тонколистовой прокатке [Текст] / Я.В. Тишков, В.А. Чурюлин, А.И. Трайно, В.С. Юсупов, Э.А. Гарбер, В.А. Титов // Производство проката. – 1999. - №3. – С.2-4.
156. Гарбер, Э.А. Конструктивные параметры валковых узлов с осевым перемещением для широкополосных станов [Текст] / Гарбер Э.А., Дилигенский Е.В. // Вестник машиностроения. – 1999. - №3. – С.14—17.
Есть в библиотеке ЧГУ
157. Повышение стойкости валков холодной прокатки путём совершенствования их эксплуатации [Текст] / Э.А. Гарбер, С.П. Ефименко, А.В. Спиричев и др. // Чёрная металлургия: Бюллетень науч.-техн. и экон. информации. – 1999. - №3,4. – С.53-55.
Есть в библиотеке ЧГУ
158. Новая технология подготовки стальной катанки к волочению / [Текст] Э.А. Гарбер, С.А. Кузнецов, А.И. Виноградов и др. // Известия вузов. Чёрная металлургия. – 1999. - №3. – С.46-48.
Есть в библиотеке ЧГУ

15 Сухомлинов, Н.К. Методология автоматизированного конструирования металлургического оборудования (на примере станов холодной прокатки) [Текст] / Н.К. Сухомлинов, Э.А. Гарбер // Известия вузов. Черная металлургия. – 1999. - №2. – С.64-67.

Есть в библиотеке ЧГУ

2000

160. Определение коэффициента трения при холодной прокатке с эмульсией [Текст] / Э.А. Гарбер, А.А. Гончарский, С.В. Петров и др. // Производство проката. – 2000. - №12. – С.2-3.
161. Гарбер, Э.А. Анализ устойчивости рабочих валков непрерывного стана «кварто» [Текст] / Э.А. Гарбер, В.П. Наумченко, В.А. Кузнецов // Производство проката. – 2000. - №12. – С.9-13.
162. Гарбер, Э.А. Определение предела текучести поверхностного слоя валков по твёрдости их поверхности [Текст] / Э.А. Гарбер, В.В. Румянцев, А.В. Спиричев // Производство проката. – 2000. - №9. – С.46-48.
163. Гарбер, Э. А. Моделирование усилий в клетях «кварто» непрерывных станов при нестационарных режимах прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер // Металлургическая и горнорудная промышленность. – 2000. - №8-9. – С.140-143.
164. Исследование износа рабочих валков НШС [Текст] / А.И. Трайно, В.С. Юсупов, Э.А. Гарбер и др. // Производство проката. – 2000. - №7. – С.12-14.
165. Принципы моделирования универсальной профилактики валков на непрерывном стане холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, А.А. Гончарский, С.В. Петров и др. // Производство проката. – 2000. - №6. – С.9-12.
166. Моделирование напряженного состояния опорных валков станов холодной прокатки, подвергнутых поверхностному деформационному упрочнению [Текст] / Э.А. Гарбер, В.В. Румянцев, А.В. Спиричев и др. // Производство проката. – 2000. - №5. – С.6-10.
167. Гарбер Э.А. Напряжённое состояние опорных валков стана холодной прокатки, упрочняемых обкаткой в рабочей клетке [Текст] / Э.А. Гарбер, В.В. Румянцев, А.В. Спиричев // Производство проката. – 2000. - №3. – С.21-24.
168. Исследование технологических режимов, влияющих на шероховатость полосы при холодной прокатке [Текст] / Э.А. Гарбер, П.Б. Горелик, Е.В. Дилигенский и др. // Сталь. – 2000. - №2. – С.37-39.

Есть в библиотеке ЧГУ

169. Новая методика расчёта оборотного парка валков в цехах холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, А.А. Гончарский, А.В. Спиричев и др. // Производство проката. – 2000. - №1. – С.36-43.

2001

170. Гарбер, Э.А. Совершенствование поточных линий производства стальной проволоки [Текст] / Э.А. Гарбер, А.И. Виноградов, С.А. Кузнецов // Метизное производство в 21 веке: теория и практика: Межвузовский сборник научных трудов. Магнитогор. гос. ун-т. - Магнитогорск: Изд-во МГТУ, 2001. – С.84-90.

171. Гарбер, Э. А. Совершенствование режимов эксплуатации подшипниковых узлов рабочих валков станов холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, В.П. Наумченко, В.И. Канторович // Чёрная металлургия. Бюллетень науч.-техн. и экон. информации. – 2001. - №2. – С.27-30.

Есть в библиотеке ЧГУ

172. Гарбер Э.А. Методика промышленного аудита систем охлаждения широкополосных станов [Текст] / Э.А. Гарбер, А.А. Гончарский, С.В. Петров // Производство проката. – 2001. - №2. – С.7-11.

173. Гарбер Э.А. Методика промышленного аудита систем охлаждения широкополосных станов горячей прокатки для их реконструкции с целью прокатки особо тонких полос [Текст] / Э.А. Гарбер, А.А. Гончарский, С.В. Петров // Производство проката. – 2001. - №2. – С.16-19.

174. Теоретические основы прогнозирования износа рабочих валков широкополосных станов [Текст] / А.И. Трайно, В.С. Юсупов, Э.А. Гарбер и др. // Известия вузов. Чёрная металлургия. – 2001. - №1. – С.31-33.

Есть в библиотеке ЧГУ

175. Исследование причин образования ребристости на поверхности холоднокатаных полос [Текст] / Э.А. Гарбер, В.П. Наумченко, В.И. Абраменко и др. // Чёрная металлургия. Бюллетень науч.-техн. и экон. информации. – 2001. - №1. – С.16-19.

Есть в библиотеке ЧГУ

176. Гарбер, Э.А. Анализ радиальных усилий в подшипниковых узлах рабочих валков клеток кварто непрерывных станов [Текст] / Э.А. Гарбер, В.П. Наумченко // Производство проката. – 2001. - №1. – С.10-12.

177. Гарбер, Э.А. Теоретические основы методологии конструирования и эксплуатации высокоэффективных станов холодной прокатки нового поколения [Текст] // Вестник ЧГУ. – Череповец, 2001. – Вып. 1. – С.55-57.

Есть в библиотеке ЧГУ

178. Гарбер, Э.А. Исследование межвалкового трения и условий пробуксовки валков в процессе холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, И.К. Горшков, В.В. Ермилов // Производство проката. – 2001. - №11. – С.10-12.

179. Совершенствование условий смазки подшипниковых узлов рабочих валков широкополосных станов [Текст] / Э.А. Гарбер, Наумченко В.П., Ламухин А.М. и др. // Производство проката. – 2001. - №9. – С.30-32.

180. Регрессивные модели формирования механических свойств холоднокатаных стальных полос толщиной 0,25–0,35мм в функции режимов их производства [Текст] / Е.В. Дилигенский, В.В. Кузнецов, Э.А. Гарбер и др. // Чёрная металлургия. Бюллетень науч.-техн. и экон. информации. – 2001. - №9. – С.36-38.

Есть в библиотеке ЧГУ

181. Принципы моделирования универсальной профилировки валков на непрерывном стане холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, А.А. Гончарский, С.В. Петров, В.В. Кузнецов // Производство проката. – 2001. - №6. - С.9-12.

182. Гарбер, Э.А. Математическое моделирование и расчёт температурного режима стана холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, В.О. Гусаров, А.И. Трайно // Вестник МГТУ. – 2001. - №4. – С.64-72.

183. Влияние конструктивных параметров валковых узлов широкополосных станов на вибрации рабочих клеток и ребристость холоднокатаных полос [Текст] / Э. А. Гарбер, В. П. Наумченко, В. И. Абраменко и др. // Производство проката. – 2001. - №4. – С.20-25.

184. Моделирование напряжённого состояния упрочнённых опорных валков станов холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, В.В. Румянцев, А.В. Спиричев и др. // Сталь. – 2001. - №4. – С.46-47.

Есть в библиотеке ЧГУ

185. Гарбер, Э.А. Математическое моделирование усилий в подшипниковых опорах рабочих валков широкополосных станов при переменных скоростях прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, В.П. Наумченко // Известия вузов. Чёрная металлургия. – 2001. - №3. – С. 43-46.

Есть в библиотеке ЧГУ

186. Напряженное состояние опорных валков стана холодной прокатки, упрочняемых обкаткой в рабочей клети [Текст] / Э.А. Гарбер, В.В. Румянцев, А.В. Спиричев, А.И. Трайно // Производство проката. – 2001. - №3. – С.8-12.
187. Гарбер, Э.А. Модернизация систем охлаждения широкополосных станов для освоения горячей прокатки полос минимальной толщины [Текст] / Э.А. Гарбер, А.А. Гончарский, С.В. Петров // Чёрная металлургия: Бюллетень науч.-техн. и экон. информации. – 2001. - №2. – С.23-25.

Есть в библиотеке ЧГУ

2002

188. Гарбер, Э.А. Определение энергосиловых параметров холодной прокатки тончайших полос [Текст] / Э.А. Гарбер, И.А. Шадрунова, А.И. Трайно // Чёрная металлургия: Бюллетень науч.-техн. и экон. информации. – 2002. - №2. – С.47-49.

Есть в библиотеке ЧГУ

189. Анализ очага деформации и уточнённый расчёт усилий холодной прокатки полос толщиной менее 0,5 мм на непрерывных станах [Текст] / Э.А. Гарбер, И.А. Шадрунова, А.И. Трайно, В.С. Юсупов // Металлы. – 2002. - №3. – С.32-38.

Есть в библиотеке ЧГУ

190. Совершенствование технологических режимов холодной прокатки на основе новой модели очага деформации [Текст] / Э.А. Гарбер, И.А. Шадрунова, Д.И. Никитин, Е.В. Дилигенский и др. // Вестник ЧГУ. Естественные и технические науки. – 2002. - №1. – С.47-52.

Есть в библиотеке ЧГУ

191. Garber E.A., Shadrunkova I.A., Traino A.I., Yusupov V.S. Analysis of a Deformation Zone and the Refined Calculation of the Forces for Cold Rolling of Strips Thinner than 0,5 mm in a Continuous Mill // Russian Metallurgy. - Vol. 2002. - №4. – P.340-345.

192. Гарбер, Э.А. Новые решения контактной задачи в очаге деформации при холодной прокатке тонких полос [Текст] / Э.А. Гарбер, И.А. Шадрунова, В.В. Кузнецов // Моделирование и развитие процессов обработки металлов давлением: Межрегиональный сборник научных трудов. Магнитогор. гос. техн. ун-т. – Магнитогорск: Изд-во МГТУ, 2002. – С.23-29.

193. Гарбер, Э.А. Математическая модель деформации при холодной прокатке стальных полос толщиной менее 0,5 мм [Текст] / Э.А. Гарбер, И.А. Шадрунова // Обработка сплошных и слоистых материалов: межвуз. сб. науч. трудов. / Под ред. Г.С. Гунна. – Магнитогорск: МГТУ, 2002.- С.43-51.

194. Вероятностный расчёт оборотного парка рабочих валков листопрокатных станов [Текст] / А.И. Трайно, Э.А. Гарбер, В.С. Юсупов, В.А. Виноградов // Производство проката. – 2002. - №6. – С.42-44.

195. Гарбер Э.А. Математическое моделирование и расчёт температурного режима стана холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, В.О. Гусаров, А.И. Трайно // Вестник МГТУ. – 2001.- №4. – С.64-72.

196. Влияние конструктивных параметров валковых узлов широкополосных станов на вибрации рабочих клетей и ребристость холоднокатаных полос [Текст] / Э.А. Гарбер, В.П. Наумченко, В.И. Абраменко и др. // Производство проката. – 2002. –№2. – С.9-12.

197. Гарбер Э.А. Энергосиловые параметры процесса холодной прокатки стальных полос толщиной менее 0,5 мм [Текст] / Э.А. Гарбер, И.А. Шадрунова // Производство проката. – 2002. - №3. – С.13-18.

198. Гарбер, Э.А. Анализ контактных напряжений при холодной прокатке на основе упруго-пластической модели очага деформации [Текст] / Э.А. Гарбер, И.А. Шадрунова, Р.Н. Ганичев // Известия вузов. Чёрная металлургия. – 2003. - №9. – С.19-23.
Есть в библиотеке ЧГУ
199. Гарбер, Э.А. Устранение вибраций в рабочих клетях станов холодной прокатки путём коррекции энергосиловых параметров [Текст] / Э.А. Гарбер, В.П. Наумченко, А.В. Кожевников, С.И. Павлов // Сталь. – 2003. - №9. – С.79-82.
Есть в библиотеке ЧГУ
200. Закономерности течения смазки в зазорах напорной втулки и рабочей волоки [Текст] / С.А. Кузнецов, Э.А. Гарбер, А.И. Виноградов // Производство проката. – 2003. - №8. – С.24-28.
201. Гарбер, Э.А. Устранение резонансных колебаний в клетях непрерывных станов холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, В.П. Наумченко, А.В. Кожевников и др. / Чёрная металлургия. Бюллетень науч.-техн. и экон. информации. – 2003. - №7. – С.54-57.
Есть в библиотеке ЧГУ
202. Гарбер, Э.А. Расчёт мощности процесса холодной прокатки на основе упругопластической модели очага деформации [Текст] / Э.А. Гарбер, Д.И. Никитин // Производство проката. – 2003. - №5. – С.12-17.
203. Расчёт мощности процесса холодной прокатки с учётом работы переменных сил трения по длине очага деформации [Текст] / Э.А. Гарбер, Д.И. Никитин, И.А. Шадрунова, А.И. Трайно // Металлы. – 2003. - №4. – С.60-62.
Есть в библиотеке ЧГУ
204. Гарбер, Э.А. Эффективность уменьшения диаметра рабочих валков и переноса главного привода на опорные валки станов холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, И.А. Шадрунова // Производство проката. – 2003. - №4. – С.9-14.
205. Гарбер, Э.А. Совмещенная линия очистки от окалины и волочения проволоки [Текст] / Э.А. Гарбер, А.Н. Иводитов, С.А. Кузнецов // Изобретатель-машиностроитель. – 2003. - №3. - С.23-24.
206. Улучшение качества поверхности холоднокатаных полос путём воздействия на положения нейтрального сечения в очаге деформации [Текст] / Э.А. Гарбер, И.А. Шадрунова, В.В. Кузнецов и др. // Производство проката. – 2003. - №2. – С.16-19.
207. Управление микрогеометрией холоднокатаных полос с использованием процесса электроразрядного текстурирования рабочих валков [Текст] / Э.А. Гарбер, А.И. Трайно, Е.В. Дилигенский и др. // Металлы. – 2003. - №1. – С.33-38.
Есть в библиотеке ЧГУ
208. Исследование причин возникновения колебаний в клетях непрерывных прокатных станов [Текст] / Э.А. Гарбер, В.П. Наумченко, А.В. Кожевников и др. // Производство проката. – 2003. - №1. – С.10-12.
209. Гарбер, Э.А. Стандарты на холоднокатаный лист и повышение эффективности листопрокатного производства [Текст] / Э.А. Гарбер, В.В. Кузнецов // Производство проката. – 2003. - №1. – С.10-11.
210. Garber E.A., Nikitin D.L., Shadrunkova I.A., Traino A.I. Calculation of the Cold-Rolling Power with Allowance for the Variable Work of Friction along of Deformation Zone // Russian Metallurgy. - Vol.2003. – No.4. – P. 340-346.

211. Исследование и моделирование теплового режима непрерывного стана холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, В.О. Гусаров, В.В. Кузнецов и др. // Производство проката, 2004. - №10. – С.15-22.
Есть в библиотеке ЧГУ
212. Исследование, моделирование и устранение вибраций в рабочих клетях станов холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, А.В. Кожевников, В.П. Наумченко, И.А. Шадрунова, С.И. Павлов // Производство проката. – 2004. - №6. – С.34-41.
Есть в библиотеке ЧГУ
213. Методика расчёта формовки электросварных прямошовных труб [Текст] / А.В. Колобов, А.Н. Тюляпин, М.Г. Баранцев и др. // Чёрная металлургия. Бюллетень науч.-техн. и экон. информации.. – 2004. - №5. - С.30-33.
214. Современное состояние производства и применения IF-стали [Текст] (по материалам Международной конференции «IF Steels 2003) / В.С. Юсупов, А.И. Трайно, В.В. Кузнецов, Э.А. Гарбер // Производство проката. – 2004. - №5. – С.11-20.
Есть в библиотеке ЧГУ
215. Гарбер, Э.А. Анализ энергосиловых параметров процесса горячей прокатки широких полос толщиной 0,8-1,5 мм [Текст] / Э.А. Гарбер, О.А. Кувшинников, И.А. Шадрунова и др. // Производство проката. – 2004. - №4. – С.11-16.
Есть в библиотеке ЧГУ
216. Применение матричной модели для анализа и совершенствования калибровки с целью повышения равномерности деформации непрерывнолитой заготовки [Текст] / О.Н. Тулупов, Э.А. Гарбер, А.Н. Луценко, В.А. Монида, А.И. Трайно // Вестник МГТУ. - 2004. – №2. – С.57-60.
217. Новые решения в теории и технологии холодной прокатки (научные разработки кафедры МАМЗ ЧГУ 1997-2004гг.) [Текст] / Э.А. Гарбер, И.А. Шадрунова, А.В. Кожевников и др. // Вестник ЧГУ. Естественные и технические науки. –2004. - №2. – С.180-183.
Есть в библиотеке ЧГУ
218. Гарбер Э.А. Уточнённый расчёт опережения на станах холодной прокатки для улучшения настройки их скоростного режима [Текст] / Э.А. Гарбер, Р.Н. Ганичев, И.А. Шадрунова // Вестник ЧГУ. Естественные и технические науки. – 2004. - №2. – С.187-193.
Есть в библиотеке ЧГУ

219. Гарбер Э.А. Исследование технологии волочения титановой проволоки с высоким качеством поверхности [Текст] / Э.А. Гарбер, А.И. Виноградов, А.И. Трайно, С.В. Максимов // Производство проката. – 2005. - №10. – С.13-16.
Есть в библиотеке ЧГУ
220. Гарбер, Э.А. Распределение контактных напряжений по длине очага деформации при прокатке тонких широких полос / Э. А. Гарбер // Производство проката, 2005. - №5. – С.3-12.
Есть в библиотеке ЧГУ
221. Гарбер, Э.А. Совершенствование настройки скоростного режима непрерывных станов холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, Р.Н. Ганичев, И.А. Кожевникова // Производство проката. – 2005. - №4. – С.6-13.
Есть в библиотеке ЧГУ
222. Гарбер, Э.А. Исследование работоспособности подшипников жидкостного трения опорных валков станов холодной прокатки / Э.А. Гарбер, В.О. Гусаров, С.Л. Евтух // Сталь. – 2005. - №3. – С.77-80.
Есть в библиотеке ЧГУ
223. Развитие методов настройки скоростного режима непрерывных широкополосных

станов [Текст] / Э.А. Гарбер, Р.Н. Ганичев, И.А. Кожевникова и др. // *Металлы*. – 2005. - №3. – С.43-50.

Есть в библиотеке ЧГУ

224. Новые методы в теории, технологии и конструировании станов холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, Е.В. Дилигенский, И.А. Кожевникова и др. // *Вестник ЧГУ. Естественные и технические науки*. – 2005. - №2. – С.107-110.

Есть в библиотеке ЧГУ

225. Гарбер, Э.А. Установка и методика экспериментального исследования трения качения в межвалковом контакте рабочих клетей листовых станов [Текст] / Э.А. Гарбер, В.В. Ермилов // *Производство проката*. – 2005. – №2. – С. 9-12.

Есть в библиотеке ЧГУ

226. Методология проектирования перспективных конструкций рабочих клетей станов холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, Д.Л. Шалаевский, И.С. Бурянин и др. // *Вестник Череповецкого государственного университета. Естественные и технические науки*. – 2005. – №2. – С. 102-107.

Есть в библиотеке ЧГУ

227. Исследование и моделирование теплового режима непрерывного стана холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, В.О. Гусаров, В.А. Иводитов и др. // *Металлы*. – 2005. - №1. – С.48-57.

Есть в библиотеке ЧГУ

228. Технологические особенности производства сортового проката из непрерывнолитых заготовок [Текст] / А.Н. Луценко, В.А. Монид, Э.А. Гарбер и др. // *Производство проката*. – 2005. – №1. – С.11-13.

Есть в библиотеке ЧГУ

229. Иводитов, В. А. Моделирование энергосиловых параметров процесса холодной прокатки IF-сталей с учётом упругопластических деформаций и низкого содержания углерода [Текст] / В. А. Иводитов, Э. А. Гарбер, И. А. Кожевникова и др.] // *Металлы*. – 2005. - №6. – С.71-77.

Есть в библиотеке ЧГУ

230. Гарбер, Э. А. Система компьютерного инжиниринга в учебном процессе подготовки специалистов в области металлургического оборудования [Текст] / Э. А. Гарбер, В. В. Румянцев // *Труды семинара заведующих кафедрами металлургического оборудования*. – Старый Оскол, 2005.

2006

231. Гарбер, Э.А. Основы расчёта и конструирования шестивалковых клетей широкополосных станов [Текст] / Э.А. Гарбер, Н.Л. Болобанова, Е.В. Дилигенский // *Обработка сплошных и слоистых материалов: Межвузовский сборник научных трудов*. Вып. 34. Магнитогорский государственный технический университет. – Магнитогорск: МГТУ, 2006. – С.41-52.

232. Методика расчёта энергосиловых параметров процесса дрессировки [Текст] / Э.А. Гарбер, М.А. Тимофеева, И.А. Кожевникова, В.В. Кузнецов // *Производство проката*. – 2006. - № 5. – С.15-22.

Есть в библиотеке ЧГУ

233. Определение коэффициентов трения качения в межвалковом контакте дрессировочного стана [Текст] / Э.А. Гарбер, С.Н. Самарин, М.А. Тимофеева и др. // *Вестник ЧГУ. Естественные и технические науки*. – 2006. – № 2. – С.52-55.

Есть в библиотеке ЧГУ

234. Моделирование энергосиловых параметров процесса дрессировки для совершенствования оборудования дрессировочных станов [Текст] / М.А. Тимофеева, Э.А. Гарбер, И.А. Кожевникова // *Вестник Череповецкого государственного университета. Естественные и технические науки*. – 2006. – № 2. – С.74-78.

Есть в библиотеке ЧГУ

235. Моделирование энергосиловых параметров дрессировочных станов [Текст] / Э.А.

Гарбер, М.А. Тимофеева, А.И. Трайно, И.А. Кожевникова // *Металлы*, - 2006. –№2. – С.68-76.

Есть в библиотеке ЧГУ

236. V Международная научно-техническая конференция. «Прогрессивные процессы и оборудование металлургического производства» [Текст] / Н.И. Шестаков, Э.А. Гарбер // *Производство проката*. – 2006. - №1. – С.47.

2007

237. Технологические особенности производства холоднокатаного автомобильного листа из новой коррозионностойкой экономнолегированной стали с ВН-эффектом [Текст] / В.В. Кузнецов, Э.А. Гарбер, В.С. Юсупов, Д.Л. Шалаевский // *Производство проката*. – 2007. - №11. – С.9-11.

Есть в библиотеке ЧГУ

238. Гарбер, Э.А. Уточнённый расчёт мощности двигателей главного привода широкополосных станов горячей прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, И.А. Кожевникова, П.А. Тарасов // *Производство проката*. - 2007. - №10. – С.5-10.

Есть в библиотеке ЧГУ

239. Гарбер, Э.А. Моделирование контактных напряжений и скоростного режима полосы при холодной прокатке в очаге деформации с двумя нейтральными сечениями [Текст] / Э.А. Гарбер, Д.Л. Шалаевский, И.А. Кожевникова // *Производство проката*. – 2007. - №8. – С.2-11.

Есть в библиотеке ЧГУ

240. К вопросу о влиянии трения первого и второго рода на энергосиловые параметры горячей прокатки в клетях кварто [Текст] / Э.А. Гарбер, И.А. Кожевникова, П.А. Тарасов и др. // *Металлы*. – 2007. - №6. – С.47-56.

Есть в библиотеке ЧГУ

241. Гарбер, Э.А. Определение затрат энергии на трение качения в рабочих клетях кварто на натуральной модели валкового узла [Текст] / Э.А. Гарбер, С.Н. Самарин, В.В. Ермилов // *Производство проката*. – 2007. - №5. – С.14-18.

Есть в библиотеке ЧГУ

242. Гарбер, Э.А. Расчёт усилий горячей прокатки тонких полос с учётом напряженно-деформированного состояния в зоне прилипания очага деформации [Текст] / Э.А. Гарбер, И.А. Кожевникова, П.А. Тарасов // *Производство проката*. – 2007. - №4. – С.7-14.

Есть в библиотеке ЧГУ

243. Гарбер, Э.А. Определение затрат энергии на трение качения в клетях кварто [Текст] / Э.А. Гарбер, С.Н. Самарин, В.В. // *Производство проката*. – 2007. - №2. – С. 25-32.

Есть в библиотеке ЧГУ

244. Гарбер, Э.А. Методология конструирования шестивалковых клеток широкополосных станов холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, Н.Л. Болобанова, Е.В. Дилигенский // *Производство проката*. – 2007. - №1. – С.6-15.

Есть в библиотеке ЧГУ

245. Гарбер, Э.А. Оптимизация структуры очагов деформации на стане 1700 [Текст] / Э.А. Гарбер, Э.Н. Шебаниц, Е.В. Дилигенский и др. // *Сталь*. – 2007. - №1. – С.48-50.

Есть в библиотеке ЧГУ

246. Гарбер, Э. А. Особенности моделирования энергосиловых параметров широкополосных станов горячей и холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, И.А. Кожевникова // *Моделирование и развитие процессов обработки металлов давлением: Межвузовский сборник научных трудов. Магнитогорский государственный технический университет*. – Магнитогорск: МГТУ, 2007. – С.35-46

247. Моделирование трения качения в рабочих клетях широкополосных станов [Текст] / Э. А. Гарбер, С. Н. Самарин, А. И. Трайно и др. // *Металлы*. – 2007. - №2. – С.26-35.

Есть в библиотеке ЧГУ

248. Моделирование напряженного состояния полосы при холодной прокатке в очаге деформации с двумя нейтральными сечениями [Текст] / Э. А. Гарбер, Д. Л. Шалаевский, И. А. Кожевникова и др. // *Металлы*. – 2007. - №4. – С.41-53.
Есть в библиотеке ЧГУ
249. E. A. Garber, D. L. Shalaevskii, A. I. Kozhevnikova and A. I. Traino. Simulation of state of stress in a strip in a deformation zone with two neutral sections during cold rolling // *Russian Metallurgy*. – 2007. - №4. – p.293-303.
250. E. A. Garber, N. L. Bolobanova, A. I. Traino and E. V. Diligenskii. Energy-Force Parameters of Six-High Stands in Wide-Strip Rolling Mills // *Russian Metallurgy (Metally)*. – 2007. - №1.
251. Исследование трения качения в рабочих клетях кварто на натурной модели валкового узла [Текст] / Э. А. Гарбер, С. Н. Самарин, В. В. Ермилов и др. // *Металлы*. – 2007. - №3. – С.41-53.
Есть в библиотеке ЧГУ
252. Гарбер, Э. А. Моделирование контактных напряжений и усилий горячей прокатки тонких широких полос с учётом зоны прилипания и упругих участков очага деформации [Текст] / Э. А. Гарбер, И. А. Кожевникова, П. А. Тарасов // *Металлы*. – 2007. – № 7. – С.26-34.
Есть в библиотеке ЧГУ
253. Энергосиловые параметры шестивалковых клетей широкополосных станов [Текст] / Э. А. Гарбер, Н. Л. Болобанова, А. И. Траино и др. // *Металлы*. - №1. – С.50-60.
Есть в библиотеке ЧГУ

2008

254. Влияние нестабильных технологических факторов прокатки на плоскостность холоднокатаных полос [Текст] / Э.А. Гарбер, С.И. Павлов, В.В. Кузнецов и др. // *Производство проката*. – 2008. - №11. – С.2-12.
Есть в библиотеке ЧГУ
255. Гарбер Э.А. Расчёт мощности процесса холодной прокатки с учётом количества нейтральных сечений [Текст] / Э.А. Гарбер, Д.Л. Шалаевский, И.А. Кожевников // *Производство проката*. – 2008. - №8. – С.8-17.
Есть в библиотеке ЧГУ
256. Совершенствование силового расчёта процесса холодной прокатки на основе нового подхода к расчёту сплющивания валков [Текст] / Э.А. Гарбер, Д.Л. Шалаевский, И.А. Кожевникова, В.В. Кузнецов // *Производство проката*. – 2008. - №5. – С.14-18.
Есть в библиотеке ЧГУ
257. Методика и алгоритмы энергосилового расчёта процесса холодной прокатки с учётом числа нейтральных сечений в очаге деформации [Текст] / Э.А. Гарбер, Д.Л. Шалаевский, И.А. Кожевникова и др. // *Металлы* 2008. - №4. -С.53-66.
Есть в библиотеке ЧГУ
258. Промышленные испытания усовершенствованных профилировок рабочих валков на широкополосном стане горячей прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, М.В. Хлопотин, А.Ф. Савиных и др. // *Производство проката*. – 2008. - №4. – С.18-22.
Есть в библиотеке ЧГУ
259. Гарбер, Э.А. Основные направления и результаты исследований научной школы Череповецкого государственного университета «Теория, технология и оборудование процессов прокатки [Текст] / Э. А. Гарбер // *Вестник Череповецкого государственного университета. Естественные и технические науки*. – 2008. - №3. – С.16-19.
Есть в библиотеке ЧГУ

260. Гарбер, Э.А. Совершенствование методов математического моделирования процесса холодной прокатки с учётом реальных условий контакта полосы и валков [Текст] / Э.А. Гарбер, Д.Л. Шалаевский, И.А. Кожевникова // Вестник Череповецкого государственного университета. Естественные и технические науки. – 2008. - №3. – С.26-31.

Есть в библиотеке ЧГУ

261. Гарбер, Э.А. Новый метод энергосилового расчёта широкополосных станов горячей прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, И.А. Кожевникова, П.А. Тарасов // Вестник Череповецкого государственного университета. Естественные и технические науки. – 2008. - №3. – С.19-26.

Есть в библиотеке ЧГУ

262. К вопросу о применимости законов упругости для определения длины упругого участка очага деформации при холодной прокатке [Текст] / Э.А. Гарбер, Д.Л. Шалаевский, И.А. Кожевникова и др. // Металлы. – 2008. - №3. – С.27-32.

Есть в библиотеке ЧГУ

263. Взаимодействие валков и полосы на широкополосном стане горячей прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, М.В. Хлопостин, А.Ф. Савиных и др. // Сталь. – 2008. - №3. - С.51-53.

Есть в библиотеке ЧГУ

264. Гарбер, Э.А. Сопоставительный анализ напряженно-деформированного состояния металла и энергосиловых параметров процессов горячей и холодной прокатки тонких широких полос [Текст] / Э.А. Гарбер, И.А. Кожевникова // Производство проката. – 2008. - №1. – С.10-14.

Есть в библиотеке ЧГУ

265. Гарбер, Э. А. Развитие методов моделирования процессов холодной прокатки для повышения эффективности производства тонких полос [Текст] / Э. А. Гарбер, И. А. Кожевникова, Д. Л. Шалаевский // Теория и практика производства листового проката: сборник научных трудов. Часть 2. – Липецк: [Б. и.], 2008. – С.48-58.

266. Procedure and Algorithms for the Energy-Force Calculation of Cold Rolling for the Number of Neutral Section in the Deformation Zone / E. A. Garber, D. L. Shalaevskii, I. F. Kozhevnikova, F. I. Traino // Russian Metallurgy. – Vol. 2008. - No.4. – p.316-326.

2009

267. Гарбер Э.А. Новая методика расчёта энергосиловых параметров широкополосных станов горячей прокатки / Э.А. Гарбер, И.А. Кожевникова, П.А. Тарасов // Сталь. – 2009. - №9. – С.54-60.

Есть в библиотеке ЧГУ

268. Зависимость напряжений трения в очаге деформации при холодной прокатке от технологических факторов и предела текучести полосы / Э.А. Гарбер, И.В. Ягудин, В.В. Ермилов, А.А. Гончарский // Производство проката. – 2009. - №7. - С.18-24.

Есть в библиотеке ЧГУ

269. Повышение эффективности охлаждения валков широкополосного стана горячей прокатки с использованием адаптивных математических моделей теплового баланса / Э.А. Гарбер, М.В. Хлопотин, Е.С. Попов и др. // Производство проката. – 2009. - №4. – С.12-23.

Есть в библиотеке ЧГУ

270. Кожевникова И.А. Развитие теории тонколистовой прокатки для повышения эффективности работы широкополосных станов / И.А. Кожевникова, Э.А. Гарбер // Вестник ЧГУ. Социально-гуманитарные и технические науки. – 2009. - №4. – С.115-121.

Есть в библиотеке ЧГУ

271. Исследование и устранение причин возникновения дефекта «полоса нагартовки» при холодной прокатке листовой автомобильной стали / Э.А. Гарбер, С.И. Павлов, В.В. Кузнецов, М.А. Тимофеев // Производство проката. – 2009. - №1. – С.2-10.

Есть в библиотеке ЧГУ

272. Причины возникновения и методы устранения на поверхности холоднокатаных автомобильных листов дефектов «поперечная ребристость» и «полосы нагартовки» / Э.А. Гарбер, С.И. Павлов, В.В. Кузнецов, М.А. Тимофеева, А.И. Трайно // Металлы. – 2009. - №1. – С.12-20.

Есть в библиотеке ЧГУ

273. Гарбер Э.А. Эффективные режимы горячей прокатки тонких полос на широкополосных станах / Э.А. Гарбер, И.А. Кожевникова, П.А. Тарасов // Производство проката. – 2009. - №1. – С.10-16.

Есть в библиотеке ЧГУ

274. Влияние параметров технологии холодной прокатки и предела текучести материала полосы на напряжения трения в очаге деформации [Текст] / Э. А. Гарбер, И. В. Ягудин, В. В. Ермилов и др. // Металлы. – 2009. - №5. – С.37-44.

Есть в библиотеке ЧГУ

275. Causes and Methods of Correction of the Defects “Transverse Ribbing” and “Work-Hardened Bands” on the Surface of Cold-Rolled Autobody Sheets / E. A. Garber, S. A. Pavlov, V. V. Kuznetsov, M. A. Timofeeva, A. I. Traino // Russian Metallurgy (Metally). – Vol.2009. – No1.

276. Effect of the Cold- Rolling Parameters and Yield Strength of the Strip Material on the Friction stresses in a Deformation Zone / E. A. Garber, I. V. Yagudin, V. V. Ermilov, A. I. Traino // Russian Metallurgy (Metally). – Vol.2009. – No.5.

277. Моделирование теплового режима валков широкополосного стана горячей прокатки для определения эффективных режимов их охлаждения [Текст] / Э. А. Гарбер, М. В. Хлопотин, А.И. Трайно и др. // Металлы. – 2009. - №3. – С.34-47.

Есть в библиотеке ЧГУ

2010

278. Стабилизация технологических режимов широкополосных станов для улучшения качества поперечного профиля горячекатаных полос / Э.А. Гарбер, М.В. Хлопотин, А.В. Кожевников, Е.С. Попов и др. // Сталь. – 2010. – №8. – С.56-61.

Есть в библиотеке ЧГУ

279. Исследование неустойчивости поперечного профиля полос на непрерывных широкополосных станах горячей прокатки / Э.А. Гарбер, М.В. Хлопотин, А.В. Кожевников и др. // Производство проката. – 2010. - №2. - С.2-7.

Есть в библиотеке ЧГУ

280. Кожевникова И.А. Проблемные аспекты развития методов энергосилового расчёта процессов тонколистовой прокатки (в порядке обсуждения) / И.А. Кожевникова, Э.А. Гарбер // Производство проката. – 2010. - №12. – С.16-24.

Есть в библиотеке ЧГУ

281. Повышение качества поверхности листовой стали на основе новых решений в теории холодной прокатки [Текст] / Э.А. Гарбер, С. И. Павлов, И. А. Кожевникова и др. // Вестник ЧГУ. Социально- гуманитарные и технические науки. – 2010. - №2. – С.116-125.

Есть в библиотеке ЧГУ

2011

1. Гарбер Э.А. Влияние фактического химического состава и упругих свойств полосы и валков на точность расчетов энергосиловых параметров широкополосных станов горячей прокатки // Производство проката. – 2011. - № 8. – С. 2-8.

2. Гарбер Э.А. Расчёт мощности главного привода станов холодной прокатки с учетом влияния наклепа металла на напряжения трения в очаге деформации / Э.А. Гарбер,

- И.В. Ягудин, В.В. Ермилов // Производство проката. – 2011. - № 9. – С. 13-16.
3. Гарбер Э.А. К вопросу о достоверной и практической значимости новых решений в теории тонколистовой прокатки / Э.А. Гарбер. // Производство проката. – 2011. - № 12. – С. 14.

2012

1. Гарбер Э.А. Первая Международная конференция «Алюминий 21 / Плоский прокат» // Производство проката. – 2012. - № 2. – С. 45-46.
2. Гарбер Э.А. Моделирование упругих деформаций в валках клетей и определение их конструктивных параметров, обеспечивающих повышение точности холоднокатаных полос / Э.А. Гарбер, Н.Л. Болобанова // Производство проката. - 2012. - № 1. – С. 17-18.

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ПОСОБИЯ

1. Методика и организация дипломного проектирования: учебно-методическое пособие по спец. 150404 Metallургич. машины и оборудование; 150106 Обработка металлов давлением / Сост. Э.А. Гарбер и др. – Череповец: ГОУ ВПО ЧГУ, 2006. – 62с.
Есть в библиотеке ЧГУ
2. Практические занятия по курсу «Теория процессов прокатки»: учеб.-метод. пособие по спец. 170300 Metallургич. машины и оборудование; 110600 Обработка металлов давлением / Сост. Э.А. Гарбер, Т.М. Панфилова. – Череповец: ГОУ ВПО ЧГУ, 2002. – 38с.
Есть в библиотеке ЧГУ
3. Проектирование прокатных цехов: учеб.-метод. пособие по выполнению курсовых работ по спец. 551800 Технологич. машины и оборудование; 170300 Metallургич. машины и оборудование / Сост. Э.А. Гарбер, Т.М. Панфилова. – Череповец: ЧГУ, 1999. – 20с.
Есть в библиотеке ЧГУ
4. Методика и организация дипломного проектирования: учеб.-метод. пособие для преподавателей и студентов / Сост. Э.А. Гарбер, Л.Ю. Кудрявцева, С.И. Теплицкая. – Череповец: ЧГУ, 1997. – 58с.
Есть в библиотеке ЧГУ
5. Теория процессов прокатки и волочения: метод. указ. к лаборат. работам по спец. 1204, 1108 / Сост. Э.А. Гарбер, А.А. Гончарский, Т.М. Панфилова. – Вологда: ВоПИ, 1988. – 48с.
Есть в библиотеке ЧГУ
6. Делюсто, Л.Г. Современные методы удаления окалины с поверхности металла: учебное пособие / Л.Г. Делюсто, Э.А. Гарбер, В.А. Монид. – Л.: СЗПИ, 1989. – 47с.
Есть в библиотеке ЧГУ

Изобретения и патенты

Авторские свидетельства СССР

1. Способ измерения коробоватости и волнистости листового материала: [Текст]: а. с. 144295 СССР: МКИ 42 В 1208 / Э. А. Гарбер, А. В. Грачев (СССР). – Оpubл. 1962, Бюл. №2.
2. Способ регулирования поперечной формы полосы при прокатке в клети с опорными валками: [Текст]: а. с. 275961 СССР / Э. А. Гарбер, Л. Д. Авербух, А. В. Грачев, А. В. Третьяков (СССР). – Оpubл. 1971, Бюл. №37.
3. Опорный валок клети кварто: [Текст]: а. с. 381436 СССР / Э. А. Гарбер, Э. Н. Шебаниц, В. Г. Надутов, К. Н. Савранский и др. (СССР). – Оpubл. 1973, Бюл. №22.
4. Устройство для нанесения покрытий: [Текст]: а. с. 611681 СССР: МКИ² В05В 1/28 / Э. А. Гарбер, Г. Г. Мальцев, Н. Г. Бочков, Б. Н. Тарасов (СССР). – Оpubл. 1978, Бюл. №23.
5. Способ регулирования теплового профиля валка: [Текст]: а. с. 662180 СССР: МКИ² В 21 В 37/10 В 21 В 27/06 / Э. А. Гарбер, К. Н. Савранский, Л. Н. Соколова, А. В. Третьяков и др. (СССР). – Оpubл. 15.05.79, Бюл. №18.
6. Способ управления тепловым профилем валков прокатного стана: [Текст]: а. с. 710705 СССР / Ю. И. Булатов, А. Г. Бутковский, Э. А. Гарбер, Э. Г. Слоним и др. (СССР). – Оpubл. 1980, Бюл. № 3. – С. 38.
7. Узел подушек рабочих и опорных валков кварто прокатного стана: [Текст]: а. с. 1071955 СССР: МКИ³ В21 В31/02 / Э. А. Гарбер, Ю. В. Липухин, А. В. Суняев, В. Е. Магер и др. (СССР). – Оpubл. 1984, Бюл. №18.
8. Валковый узел прокатного стана: [Текст]: а. с. 959857 СССР: МКИ³ В21 В 31/02 / Э. А. Гарбер, Ю. В. Липухин, А. А. Казанцев и др. (СССР). – Оpubл. 1982, Бюл. №35.
9. Способ производства нестареющей раскисленной алюминией малоуглеродистой холоднокатаной стали: [Текст]: а. с. 1068184 СССР: МКИ³ В 21 В 3/00, Э. А. Гарбер, В. П. Соболенко, В. П. Полухин, С. А. Братусь и др. (СССР). – Оpubл. 1984, Бюл. №3.
10. Способ очистки поверхностей металлический полос от окалины: [Текст]: а. с. 954131 СССР: МКИ³ В 21 В 45/02 / Э. А. Гарбер, В. И. Абраменко, Л. Г. Делюсто, Ю. К. Жуков и др. (СССР). – Оpubл. 1982, Бюл. №32.
11. Форсунка для охлаждения изделий: [Текст]: а. с. 1045944 СССР: МКИ³ В 05 В 1/04 / Э. А. Гарбер, В. Л. Белов, В. Г. Зиновьев, М. П. Шаравин (СССР). – Оpubл. 1983, Бюл. №37.
12. Устройство для очистки поверхностей длинномерных прокатных изделий: [Текст]: а. с. 887048 СССР: МКИ³ В 21 С 43/00 / Э. А. Гарбер, Л. Г. Делюсто, К. Н. Савранский, В. И. Абраменко (СССР). – Оpubл. 1981, Бюл. №45.
13. Устройство для очистки длинномерных плоских изделий от окалины: [Текст]: а. с. 101533 СССР: МКИ³ В 21 В 45/04 / Э. А. Гарбер, Л. Г. Делюсто, К. Н. Савранский (СССР). – Оpubл. 1981, Бюл.
14. Устройство для очистки длинномерных сортовых заготовок: [Текст]: а. с. 869898 СССР: МКИ³ В 21 В 45/04, В 21 С 43/04 / Э. А. Гарбер, В. В. Арсеньев, В. М. Бобров (СССР). – Оpubл. 1981, Бюл. №37.
15. Устройство для очистки полосового проката от окалины ферромагнитным порошком: [Текст]: а. с. 1030056 СССР МКИ³ В 21 В 45/04 / Э. А. Гарбер, Л. Г. Делюсто, В. И. Абраменко, Ю. К. Жуков и др. (СССР). – Оpubл. 1983, Бюл. №27.
16. Устройство для очистки поверхности от окалины: [Текст]: а. с. 1022763 СССР МКИ³ В 21 В 45/04 / Э. А. Гарбер, Л. Г. Делюсто, В. Я Тишков, Ю. И. Каракин и др. (СССР). – Оpubл. 1983, Бюл. №22.

17. Способ управления тепловым профилем валков прокатных станов: [Текст]: а. с. 863039 СССР МКИ³ В 21 В 37/10 / Э. А. Гарбер, Ю. И. Булатов, А. А. Гончарский, Б. И. Козлов и др. (СССР). – Оpubл. 1981, Бюл. №34.
18. Устройство управления тепловым профилем валка прокатного стана: [Текст]: а. с. 994068 СССР МКИ³ В 21 В 37/10 / Э. А. Гарбер, Ю. И. Булатов, А. Г. Бутковский, А. А. Окунев (СССР). – Оpubл. 1983, Бюл. №5.
19. Устройство для охлаждения проката: [Текст]: а. с. 954133 СССР МКИ³ В 21 В 45/02 / Э. А. Гарбер, В. И. Зюзин, Л. Д. Лаптев, А. В. Третьяков и др. (СССР). – Оpubл. 1982, Бюл. №32.
20. Способ управления тепловым профилем валков листовых прокатных станов: [Текст]: а. с. 1031548 СССР МКИ³ В 21 В 37/10 / Э. А. Гарбер, А. А. Гончарский, И. Г. Дубовой, Л. Тамашевский и др. (СССР). – Оpubл. 1983, Бюл. №28.
21. Способ охлаждения поверхности прокатного валка листового стана: [Текст]: а. с. 995933 СССР МКИ³ В 21 В 27/10 / Э. А. Гарбер, В. Л. Белов, И. Г. Дубовой, Е. В. Редькин (СССР). – Оpubл. 1983, Бюл. №6.
22. Устройство для охлаждения изделий: [Текст]: а. с. 931761 СССР МКИ³ С 21 Д 1/62, С 21 Д 9/46 / Э. А. Гарбер, В. И. Зюзин, Л. Д. Ломтев, А. В. Третьяков и др. (СССР). – Оpubл. 1982, Бюл. №20.
23. Устройство для очистки поверхности широких полос от окалины: [Текст]: а. с. 9023768 СССР МКИ⁴ В 21 В 45/06 / Э. А. Гарбер, В. И. Абраменко, Л. Г. Делюсто, Ю. К. Жуков и др. (СССР). – Оpubл. 23.10.88, Бюл. №39.
24. Запорно-регулирующий пряточный клапан: [Текст]: а. с. 870826 СССР МКИ³ Г 16 К 3/34 / Э. А. Гарбер, В. А. Чернецов, И. Г. Дубовой, А. В. Ерохин и др. (СССР). – Оpubл. 1981, Бюл. №37.
25. Холодильник для слябов и листового проката: [Текст]: а. с. 1058656 СССР МКИ³ В 21 В 45/02 / Э. А. Гарбер, В. И. Зюзин, Л. И. Бобров, В. Б. Хорьков и др. (СССР). – Оpubл. 1983, Бюл. №45.
26. Устройство для измерения температуры прокатных валков: [Текст]: а. с. 1099112 СССР МКИ³ С 01 К 13/08 / Э. А. Гарбер, А. П. Ордин, В. Я. Тишков, Б. А. Алюшин и др. (СССР). – Оpubл. 1984, Бюл. №23.
27. Способ управления машиной непрерывного литья заготовок и устройство для его осуществления: [Текст]: а. с. 1433633 СССР МКИ В 22Д 11/16 / Э. А. Гарбер, А. В. Третьяков, В. Н. Голятин, Н. И. Шестаков (СССР). – Оpubл. 30.10.88, Бюл. №40.
28. Устройство от очистки катанки от окалины: [Текст]: а. с. 1475752 СССР МКИ 4 В 21 В 45/С 4 / Э. А. Гарбер, В. В. Арсеньев, О. Н. Евтеев, Л. Г. Делюсто (СССР). – Оpubл. 30.04.89, Бюл. №16.
29. Устройство для очистки поверхности широких полос от окалины: [Текст]: а. с. 902378 СССР МКИ (ред.4) В 21 В 45/06 / Э. А. Гарбер, В. И. Абраменко, Л. Г. Делюсто, Ю. К. Жуков (СССР). – Оpubл. 23.10.88, Бюл. №39.
30. Линия очистки от окалины и волочения проволоки: [Текст]: а. с. 1264458 СССР МКИ³ В 21 С 3/14 / Э. А. Гарбер, Л. Г. Делюсто, А. Гомельский, В. В. Арсеньев (СССР). – Заявл. 06.12.84; не публ.
31. Устройство для очистки поверхности проката от окалины: [Текст]: а. с. 1319390 СССР МКИ В 21 В 45/04 / Э. А. Гарбер, Л. Г. Делюсто, Ю. В. Липухин, Л. И. Данилов (СССР). – Заявл. 15.08.85; не публ.
32. Устройство для очистки поверхности полосы от окалины: [Текст]: а. с. 1415548 СССР МКИ В 21 В 45/04 / Э. А. Гарбер, Ю. В. Липухин, А. Н. Иводитов, Л. И. Данилов (СССР). – Заявл. 08.04.85; не публ.
33. Способ управления процессом изготовления плакированных листовых заготовок и устройство для его осуществления: [Текст]: а. с. 1527766 СССР МКИ В 22 Д 11/16 / Э. А. Гарбер, И. П. Шабалов, Н. И. Шестаков, Д. П. Евтеев (СССР). – Заявл. 29.06.88; не публ.

34. Способ управления режимом работы машины непрерывного литья плакированных листовых заготовок и устройство для его осуществления: [Текст]: а. с. 1522568 СССР МКИ В 22 Д 11/16 / Э. А. Гарбер, Д. П. Евтеев, Н. И. Шестаков, С. Н. Пронских (СССР). – Заявл. 29.07.88; не опубликовано.
35. Устройство для очистки поверхности толстых листов от окалины: [Текст]: а. с. 272556 СССР МКИ В 21 В 45/04 / Э. А. Гарбер, Ю. В. Липухин, Л. Г. Делюсто, Т. Е. Долженков (СССР). – Заявл. 04.02.85; не опубликовано.
36. Устройство абразивно-порошковой очистки металлических полос от окалины: [Текст]: а. с. 1513706 СССР МКИ (ред.4) В 21 В 45/06 / Э. А. Гарбер, Ю. В. Липухин, Л. И. Данилов, А. Н. Иводитов (СССР). – Заявл. 21.04.87; не опубликовано.
37. Механизм уплотнения порошка устройства абразивно-порошковой очистки листового проката от окалины: [Текст]: а. с. 1490782 СССР МКИ В 21 В 45/06 / Э. А. Гарбер, Ю. В. Липухин, В. И. Абраменко, А. Н. Субботин (СССР). – Заявл. 16.10.86; не опубликовано.
38. Устройство для очистки проволоки: [Текст]: а. с. 1261725 СССР МКИ³ В 08 В1/02 / Э. А. Гарбер, Л. Г. Делюсто, В. В. Арсеньев, В. М. Бобров (СССР). – Заявл. 31.12.81; опубликовано. 07.10.86, Бюл. №37.
39. Устройство для очистки от окалины горячекатаных цилиндрических изделий: [Текст]: а. с. 1233347 СССР МКИ³ В 21 В 45/04 / Э. А. Гарбер, Л. Г. Делюсто, Ю. В. Липухин, А. Н. Иводитов (СССР). – Заявл. 04.05.84; не опубликовано.
40. Устройство для очистки поверхности полос от окалины: [Текст]: а. с. 1417949 СССР МКИ В 21 В 45/05 / Э. А. Гарбер, Л. Г. Делюсто, Ю. В. Липухин, Л. И. Данилов (СССР). – Заявл. 15.07.85; опубликовано. 23.08.88, Бюл. №31.
41. Способ управления тепловым режимом машины непрерывного литья листовых заготовок и устройство для его осуществления: [Текст]: а. с. 1550716 СССР МКИ В 22 Д 11/16 / Э. А. Гарбер, Н. И. Шестаков, И. П. Шабалов, Д. П. Евтеев (СССР). Заявл. 29.06.88; не опубликовано.
42. Установка непрерывной разливки металла между движущимися лентами: [Текст]: а. с. 1529551 СССР МКИ В 22 Д 11/14 / Э. А. Гарбер, Н. И. Шестаков, Д. П. Евтеев, Ю. П. Липухин (СССР). – Заявл. 28.04.88; не опубликовано.
43. Способ управления режимом работы машины непрерывного литья листовых заготовок при кристаллизации металла между движущимися лентами и устройство для его осуществления: [Текст] : а. с. 1536619 СССР МКИ В 22 Д 11/16 / Э. А. Гарбер, Н. И. Шестаков, Д. П. Евтеев, И. П. Шабалов (СССР). – Заявл. 29.06.88; не опубликовано.

Патенты Российской Федерации

1. Устройство абразивно-порошковой очистки круглого проката от окалины [Текст]: пат. 1785130 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Иводитов А. Н., Данилов Л. И., Субботин А. Н. и др. – Оpubл. 11.01.94.
2. Устройство для очистки цилиндрического проката от окалины [Текст]: пат. 1790077 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Иводитов А. Н., Данилов Л. И., Кузнецов С. А. и др. – Оpubл. 11.01.94.
3. Совмещенная линия очистки от окалины и волочение проволоки [Текст]: пат. 1640871 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Иводитов А. Н., Кузнецов С. А. и др. – Оpubл. 01.03.94.
4. Порошок для удаления окалины с поверхности проката [Текст]: пат. 1640869 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Липухин Ю. В., Кузнецов С. А., Касаткин В. А. – Оpubл. 29.12.93.
5. Устройство абразивно-порошковой очистки цилиндрического проката от окалины [Текст]: пат. 1795590 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Чернецов В. Н., Луканин Ю. В., Субботин А. Н. – Оpubл. 11.01.94.
6. Устройство для очистки длинномерных цилиндрических изделий от окалины [Текст]: пат. 1800705 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Кузнецов С. А., Касаткин В. А., Максютлов Р. Г. – Оpubл. 01.03.94.
7. Тяговое устройство волочилиного стана [Текст]: пат. 2029643 Рос. Федерация / Казанцев А. А., Кузнецов С. А., Гарбер Э. А. – Оpubл. 20.02.95.
8. Устройство для очистки проката от окалины [Текст]: пат. 2030939 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Иводитов А. Н., Касаткин В. Н. и др. – Оpubл. 20.03.95.
9. Устройство для очистки проката от окалины [Текст]: пат. 2030938 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Кузнецов С. А., Максютлов Р. Г. И др. – Оpubл. 20.03.95.
10. Устройство абразивно-порошковой очистки круглого проката от окалины [Текст]: Пат.2033289 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Субботин А. Н., Чернецов В. Н., Иводитов А. Н. и др. – Оpubл. 20.04.95.
11. Устройство абразивно-порошковой очистки проката от окалины [Текст]: пат. 2036032 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Шичков А. Н., Лукин А. В., Яблоко С. Б. и др. - Оpubл. 27.05.95.
12. Устройство для очистки длинномерных цилиндрических изделий от окалины [Текст]: пат. 1709639 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Чернецов В. Н., Субботин А. Н. и др. – Оpubл. 01.03.94.
13. Устройство для повышения активности ходьбы [Текст]: пат. 2050885 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Казанцев А. А. – Оpubл. 27.12.95.
14. Устройство для абразивно-порошковой очистки проката от окалины [Текст]: пат. 2061568 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Касаткин В. А., Субботин А. Н., Кузнецов С.А. и др. – Оpubл. 10.06.96.
15. Устройство абразивно-порошковой очистки проката от окалины [Текст]: пат. 2060851 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Субботин А. Н., Денисов Ю. П. и др. – Оpubл. 27.05.96.
16. Линия очистки от окалины и волочения проволоки [Текст]: пат. 2068313 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Кузнецов С. А., Касаткин В. А. – Оpubл. 27.10.96.
17. Устройство для абразивно-порошковой очистки проката от окалины [Текст]: пат. 2073573 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Тишков В. Я., Румянцев В. В. – Оpubл. 20.02.97.
18. Устройство абразивно-порошковой очистки полосы от окалины [Текст]: пат. 2075175 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Субботин А.Н., Тишков В. Я., Абраменко В. И., Козлов А. Е. – Оpubл. 10.03.97.

19. Способ настройки клетки «кварто» непрерывного стана [Текст]: пат. 2218222 Рос. Федерация, МПК7 В 21 В 37/00 / Гарбер Э.А., Наумченко В.П., А.А. Степанов, В.И. Абраменко, П. Б. Горелик, Трайно А.И., Антонов В.Ю; ОАО «Северсталь» Научно-исследовательская лаборатория абразивно-порошковой очистки проката от окалины РАН, Череповецкий государственный университет. - №2001107958/02; Заявл. 26.03.2001; Оpubл. 10.12.2003. Рус.
20. Способ холодной прокатки полосы на стане с четырехвалковыми клетями с приводом через рабочие валки [Текст] : пат. 2210442 Рос. Федерация МПК7 В 21 В 1/28 / Гарбер Э.А., И.К. Горшков, Ермилов, В.В. Череповецкий государственный университет. - № 2001128270/02; Заявл. 18.10. 2001; Оpubл. 20.28.2003.
21. Способ холодной прокатки полосы на стане с четырехвалковыми клетями с приводом через опорные валки [Текст]: пат. 2210443 Рос. Федерация, МПК7 В 21 В 1/28 / Гарбер Э.А., Горшков И.К., Ермилов В.В. Череповецкий государственный университет. - № 2001128271/02; Заявл 10.10.2001; Оpubл. 20.08 2003.
22. Способ непрерывной прокатки тонких полос на многоклетевом стане [Текст]: пат 2238809 Рос. Федерация, МПК7 В 1/21 В 1/28 / Гарбер Э.А., Кузнецов В.В., Ламухин А.М., Шадрунова И.А., Степаненко В.В., Дилигенский Е.В., Д.И. Никитин, Павлов; ОАО «Северсталь», ООО «Лаб. мет. процессов». - №2003100674/02; Заявл. 08.01.2003; Оpubл. 27.10.2004.
23. Способ подготовки к эксплуатации валков листопркатной клетки кварто [Текст]: пат. 2256517 Рос. Федерация, МПК7 В 21 В 28/02 / ОАО «Северсталь», ООО «Лаб. металлург. процессов», Гарбер Э.А., Наумченко, В.П., Кожевников А.В., Павлов С.И., Степаненко В.В., Кузнецов В.В., Тишков В.Я, Трайно А.И. - № 2003113492/02; Заявл. 07.05.2003; Оpubл. 20.07.2005.
24. Способ непрерывной холодной прокатки полосы с натяжением [Текст]: пат. 2559896 Рос. Федерация, МПК7 В21 В 1/28 / Гарбер Э.А., Кожевников А.В., Наумченко В.П., Шадрунова И.А., Тишков В.Я., Степаненко В.В., Павлов С.И., Кузнецов В.В. ОАО «Северсталь». - №2004103226/02; Заявл. 04.02.2004; Оpubл. 10.09.2005.
25. Способ эксплуатации подшипниковых узлов рабочих валков прокатного стана [Текст]: пат. 2203750 Рос. Федерация, МПК7 В 21 В 28/02 / Степанов А.А., Ламухин А.М., Абраменко В.И., Гарбер Э.А., Наумченко В.П., Трайно А.И., Горели П.Б., Пименов В.Н. ОАО «Северсталь», Науч.- иссл. лаб. абразив.-порошк. очистки проката от окалины РАН.- №2001105133/02; Заявл. 21.02.2001; Оpubл. 10.05.2003.
26. Способ волочения проволоки и сборная волока для волочения проволоки [Текст]: пат 2206420 Рос. Федерация, МПК7 В 21 С 3/14 / Череповецкий гос. ун-т, Гарбер Э.А., Виноградов А.И., Кузнецов С.А. Череповецкий гос. ун-т. - №2000116232/02; Заявл. 20062000; Оpubл. 20.06.2003.
27. Способ комплектации оборотного парка валков стана холодной прокатки листа [Текст]: пат. 2183519 Рос. Федерация, МПК7 В 21 В 28/00 / Гарбер Э.А., Спиричев, А.В., Гончарский А.А., Абраменко В.И., Горелик П.Б., Загреков В.П., Кузнецов В.В., Трайно А.И. ОАО «Северсталь», Н.-и. лаб. абразив.-порошк. очистки проката от окалины РАН. - №2000112244/02; Заявл. 15.05.2000; Оpubл. 20.06.2002.
28. Способ управления профилем валков листопркатного стана [Текст]: пат. 2184004 Рос. Федерация, МПК7 В 21 В 37/32 / ОАО «Северсталь» Н.-и. лаб. абразив.-порошк. очистки проката от окалины РАН; Гарбер Э.А., Гончарский А.А., Петров С.В., Абраменко, В.И., Горелик П.Б., Кузнецов В.В., Антонов В.Ю. - № 2000103117/02; Заявл. 08.02.2000; Оpubл. 27.06.2002.
29. Прямоточный волочильный стан [Текст]: пат. 2144854 Рос. Федерация, МПК6 В21 С 1/08 / Гос. ун-т. - №98111801; Заявл. 15.6.98; Оpubл. 27.1.00, Бюл. №3.
30. Пневмосепаратор сыпучего материала [Текст]: пат. 2134168 Рос. Федерация, МПК6 В 07 В 4/02 / Абраменко В.И., Гарбер Э.А., Горелик П.Б., Дилигенский Е.В., Загреков В.П., Кузнецов С.А., Петров С.В.; ОАО Северсталь НИЛ абразив.-порошк. очистки

- проката от окалины РАН. - №98106161/№; Заявл. 03.04.98; Оpubл. 10.08.1999, Бюл.№22.
31. Способ управления профилем валков листопркатного стана [Текст]: пат. 2133162 Рос. Федерация, МПК6 В 21 В 37/32 / Гарбер Э.А., Гончарский А.А., Кузнецов В.В., Горелик П.Б., Абраменко В.И.; ОАО Северсталь Череповецкий гос. ун-т. - №98113903/07; Заявл. 14.7.98; Оpubл. 20.7.99, Бюл. №20.
 32. Узел валков прокатной клетки полосового стана [Текст]: пат. 2129927 Рос. Федерация, МПК6 В 21 В 27/02 / Гарбер Э.А., Дилигенский Е.В.; Череповецкий гос. ун-т. - №98111796/02; Заявл. 15.6.98; Оpubл. 10.5.99, Бюл. №13.
 33. Способ подготовки к эксплуатации валков листопркатной клетки кварто [Текст]: пат. 2131311 Рос. Федерация, МПК6 В 21 В 38/02 / Луканин Ю.В., Ефименко С.П., Трайно А.В., Гарбер Э.А., Спиричев А.В., Абраменко В.И., Горелик П.Б., Антонов В.Ю.; ОАО Северсталь НИЛ абразив.- порош. очистки проката от окалины РАН. - №98106150/02; Заявл. 3.4.98; Оpubл.10.6.99, Бюл. 16.
 34. Способ волочения проволоки с применением колебаний и устройство для его осуществления [Текст]: пат. 2116850 Рос. Федерация, МПК6 В 21 С 1/00 / Кузнецов С.А., Гарбер Э.А., Семенов С.Ю., Виноградов А.И.; НИЛ абразив.-порош. очистки проката от окалины РАН Череповец. гос. ун-т. - №97104798/02; Заявл. 27.3.97; Оpubл. 10.8.98, Бюл. №22.
 35. Способ подготовки поверхности заготовки к волочению и устройство для его осуществления [Текст]: пат 2118212 Рос. Федерация, МПК6 В 21 С 9/00 / Кузнецов С.А., Гарбер Э.А., Семенов С.Ю., Виноградов А.И.; НИЛ абразив.-порош. очистки проката от окалины РАН Череповец. гос. индустр. ин-т. - №96121481/02; Заявл.4.11.96; Оpubл. 27.8.98, Бюл. №24.
 36. Способ управления тепловым профилем валков прокатного стана [Текст]: пат 2115494 Рос. Федерация, МПК6 В 21 В 37/32 / Абраменко В.И., Гарбер Э.А., Гончарский А.А. и др.; Череповец. гос. ун-т, ОАО «Северсталь». - №97113253/02; Заявл. 14.9.97; Оpubл. 20.7.98, Бюл. №20.
 37. Устройство для очистки проката от окалины и способ изготовления шнека / механизма нагнетания данного устройства [Текст]: пат 2113299 Рос. Федерация, МПК6 В 21 В 45/04 / Субботин А.Н., Гарбер Э.А., Румянцев В.В., Тишков В.Я., Луканин Ю.В.; НИЛ абразив.-порошк. очистки проката от окалины РАН, АО «Северсталь», Череповец. гос ин-т. - №96121067/02; Заявл. 9.10.96; Оpubл. 20.06.98, Бюл. №17.
 38. Устройство для очистки длинномерного цилиндрического проката от окалины [Текст]: пат. 2108177 Рос. Федерация, МПК6 В 21 В 45/04 / Кузнецов С.А., Гарбер Э.А., Виноградов А.И., Семенов С.Ю.; НИ Лаб. абразив.-порошк. очистки проката от окалины РАН, Череповец. гос. индустр. ин-т. - №98119639/02; Заявл. 30.9.96; Оpubл. 10.4.98, Бюл. №10.
 39. Устройство для очистки листового проката от окалины [Текст] : пат. 2108880 Рос. Федерация, МПК6 В 21 В 45/06 / Гарбер Э.А., Румянцев В.В., Тишков В.Я., Субботин А.Н., Луканин Ю.В.; Череповец. гос. индустр. ин-т., АО Северсталь НИЛ абразив.-порошк. очистки проката от окалины РАН. - № 96120556/02; Заявл. 9.10.96; Оpubл. 20.4.98, Бюл. №11.
 40. Способ подготовки к эксплуатации валков листопркатной клетки кварто [Текст]: пат.2185258 Рос. Федерация, МПК В 21 В 28/02 / Гарбер Э.А., Спиричев А.В., Румянцев В.В. и др.- Оpubл. 20.07.2002, Бюл. №20.
 41. Способ непрерывной холодной прокатки полосы с натяжением [Текст]: пат. 2189876 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Наумченко В. П., Абраменко В. И., Горелик П. Б., Кузнецов В.В., Трайно А. И. – от 05.09.2000.
 42. Способ оптимизации режима охлаждения рабочих валков стана горячей прокатки [Текст]: пат. 2261767 Рос. Федерация / Гарбер А. А., Румянцев В. В., Шадрунова И.

- А., Кувшинников О. А., Князев А. Л., Штер В. В. – от 17.05.2004.
43. Способ подготовки поверхности длинномерной цилиндрической заготовки к волочению и устройство для его осуществления [Текст]: пат. 2271890 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Кузнецов С. А., Виноградов А. И., Максимов С. В. – от 22.01.2004.
44. Способ непрерывной холодной прокатки тонких полос на многоклетевом стане [Текст]: пат. 2325241 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Степаненко В. В., Павлов С. И., Веселков Г. В., Антонов В. Ю., Кузнецов В. В., Дилигенский Е. В., Кожевникова И. А. – от 13.06.2006.
45. Способ непрерывной холодной прокатки полосы с натяжением [Текст]: пат. 2409432 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Павлов С. И., Кузнецов В. В., Тимофеева М. А. – от 29.06.2009.
46. Способ профилирования рабочих валков полосового прокатного стана [Текст]: пат. 2361690 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Торопов С. С., Смирнов В. С., Савиных А. Ф., Немтинов А. А., Голованов А. В., Пименова Т. В., Хлопотин М. В., Кожевников А. В. – от 11.02.2008.
47. Способ непрерывной прокатки тонких полос на многоклетевом стане [Текст]: пат. 2397032 Рос. Федерация / Гарбер Э. А., Кожевникова И. А., Дилигенский Е. В., Немтинов А. А., Кузнецов В. В., Павлов С. И. и др. – от 11.07.2008.

Зарубежные патенты

1. Устройство для очистки поверхности от окалины [Текст]: пат. 36.90.750 ФРГ / Гарбер Э. А., Липухин Ю. В., Иводитов А. Н., Данилов Л. И. - от 26.07.90
2. Механизм уплотнения абразивного порошка [Текст]: пат. 8802145-6 Швеция / Гарбер Э. А., Липухин Ю. В., Абраменко В. И., Субботин А. Н. - от 30.07.87
3. Устройство для очистки поверхности полосы от окалины [Текст]: пат. 2202474 Великобритания / Гарбер Э. А., Липухин Ю. В., Иводитов А. Н., Данилов Л. И. - от 30.07.86.
4. Устройство для очистки поверхности проката от окалины [Текст]: пат. 2202770 Великобритания / Гарбер Э. А., Делюсто Л. Г., Липухин Ю. В., Данилов Л. И. - от 15.08.86.
5. Устройство для очистки поверхности широких полос от окалины [Текст]: пат. 572576 Австралия / Гарбер Э. А., Абраменко В. И., Делюсто Л. Г., Жуков Ю. К. - от 30.05.84.
6. Устройство для очистки поверхности полосы от окалины [Текст]: пат. 391431 Австрия / Гарбер Э. А., Липухин Ю. В., Иводитов А. Н., Данилов Л. И. - от 15.04.90.
7. Устройство для очистки поверхности полосы от окалины [Текст]: пат. 8616674 Франция / Гарбер Э. А., Липухин Ю. В., Иводитов А. Н., Данилов Л. И. - от 28.11.86.
8. Устройство для очистки проволоки от окалины [Текст]: пат. 8604537-4 Швеция / Гарбер Э. А., Делюсто Л. Г., Арсеньев В. В. Бобров. - от 28.02.85.
9. Способ абразивно-порошковой очистки полосы от окалины [Текст]: пат. 4920705 США / Гарбер Э. А., Липухин Ю. В., Орлов Б. Я., Поносов В. Н. - от 01.05.90.
10. Устройство очистки поверхности полосы от окалины [Текст]: пат. 5009037 США / Гарбер Э. А., Липухин Ю. В., Данилов Л. И., Иводитов А. Н. - от 23.04.91.
11. Устройство для очистки поверхности широких полос от окалины [Текст]: пат. 387162 Австрия / Гарбер Э. А., Абраменко В. И., Делюсто Л. Г., Жуков Ю. К. - от 15.05.88.
12. Способ абразивно-порошковой очистки полосы от окалины [Текст]: пат. 596516 Австралия / Гарбер Э. А., Липухин Ю. В., Орлов Б. Я., Поносов В. Н. - от 20.03.88.
13. Механизм уплотнения порошка [Текст]: пат. 595068 Австралия / Гарбер, Э. А., Липухин Ю. В., Абраменко В. И., Субботин А. Н. - от 19.06.87.
14. Устройство для очистки поверхности полосы от окалины [Текст]: пат. 8800789 Швеция / Гарбер Э. А., Липухин Ю. В., Иводитов А. Н., Данилов Л. И. - от 30.07.86.
15. Камера для абразивно-порошковой очистки поверхности полосы от окалины [Текст]: пат. 599770 Австралия / Гарбер Э. А., Липухин Ю. В., Данилов Л. И., Субботин А. Н. - от 17.02.88.
16. Устройство для очистки поверхности полосы [Текст]: пат. 8600391-0 Швеция / Гарбер Э. А., Абраменко В. И., Делюсто Л. Г. - от 31.05.84.
17. Устройство для очистки поверхности полосы [Текст]: пат. 3490715 ФРГ / Гарбер Э. А., Абраменко В. И., Данилов Л. И. - от 30.05.84.
18. Устройство для очистки проволоки от окалины [Текст]: пат. 3590745 ФРГ / Гарбер Э. А., Делюсто Л. Г., Арсеньев В. В., Максютов. - от 13.10.86.
19. Устройство для очистки широких полос от окалины [Текст]: пат. 2173722 Великобритания / Гарбер Э. А., Абраменко В. И., Делюсто Л. Г. - от 30.05.84.
20. Устройство для очистки поверхности проката от окалины [Текст]: пат. 586901 Австралия / Гарбер Э. А., Делюсто Л. Г., Липухин Ю. В. - от 15.08.86.
21. Способ непрерывной холодной прокатки тонких полос на многоклетевом стане [Текст]: 80233 Украина / Гарбер Э. А., Бойко В. С., Шебаниц Э. Н., Климанчук В. В., Будников В. И., Норка С. П., Побегайло О. А., Медведев Н. П., Кожевникова И. А., Дилигенский Е. В.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Вестник Череповецкого государственного университета. Естественные и технические науки. – 2005. - №2. – С.198-199.
2. Зуева, Т. И собственных учёных... [Преподаватель Череповецкого технического университета Э.А. Гарбер включен в состав специализированного совета по защите докторских диссертаций института РАН]. – Речь. – 1992. – 20 марта.
3. Фонберштейн С. Творческий потенциал: [О докторе технических наук, профессоре Череповецкого филиала СЗПИ Э.А. Гарбере]. – Коммунист, 1985. – 11 июня. – С.2.
4. Впереди идущие: [Беседа с доктором технических наук, профессором Э.А. Гарбером, награждённым бронзовой медалью ВДНХ]. – Коммунист. – 1983. – 17 апреля. – С.3.
5. Почётные профессора ЧГУ//[http: www.chsu.ru/pages/general/Atribut/index.html](http://www.chsu.ru/pages/general/Atribut/index.html).